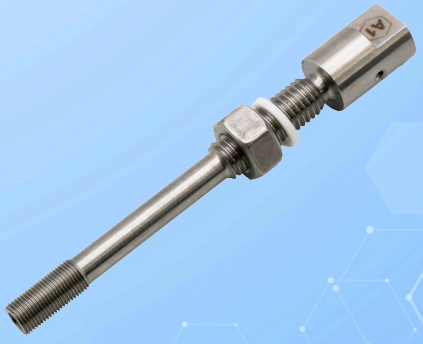
# Sprühvorrichtung SV3
## für Behälterschaugläser PN 2,5

**SV3**



Für Schaugläser nach DIN 28120 für max. 16 barü.

## VERWENDUNG

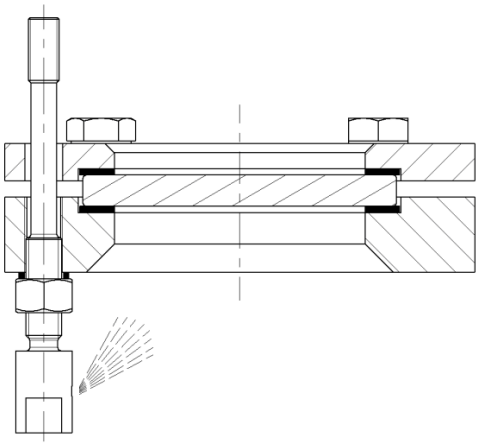
Die Sprühvorrichtung SV3 dient zur gezielten Reinigung von Schaugläsern in Behältern, Reaktoren oder Prozessanlagen. Sie sorgt für klare Sicht bei der Prozessüberwachung und ist für den intermittierenden oder kontinuierlichen Betrieb geeignet.

| Betriebsbedingung: | |
|---|---|
| Temperatur: | ≤ 200 °C mit PTFE Dichtung (Standard)<br>≤ 400 °C mit Graphit Dichtung |
| Druck: | max. 2,5 barü |

## EINBAUHINWEIS

Die Installation erfolgt durch das Einschrauben der Einheit in den Grundflansch mittels druckfester Gewindeverbindungen unter Verwendung einer form- und medienbeständigen Zwischendichtung. Der Deckflansch muss hierfür mit einer passgenauen axialen Durchgangsbohrung versehen sein. Die Abdichtung der Anschlussgewinde ist bauseits mit einem den Betriebsbedingungen entsprechenden Dichtwerkstoff (z.B. PTFE-Dichtband oder flüssige Gewindedichtung) auszuführen, um eine dauerhaft druckdichte Verbindung sicherzustellen.

## ZEICHNUNG



Bei der Auswahl des Reinigungsmediums ist die Temperaturwechselbeständigkeit der Schauglasplatte zu berücksichtigen (siehe hierzu die jeweiligen Datenblätter der Gläser).

## DURCHFLUSSPARAMETER

| Durchflussparameter: Wasser, 20°C | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Druck | [barü] | 2 | 4 | 6 | 25 |
| Strömungsgeschw. | [m/s] | 20 | 28 | 35 | 71 |
| Volumenstrom | [l/min] | 3,8 | 5,3 | 6,5 | 13,3 |
| Volumenstrom | [l/h] | 226 | 320 | 392 | 800 |

Der Anlagenbetreiber muss sicherstellen, dass der Sprühdruck des Spülmediums den maximal zulässigen Behälterdruck nicht überschreitet.

## TEILE UND WERKSTOFFE - TABELLE

| Teile und Werkstoffe: | | |
|---|---|---|
| 1 | Sprühvorrichtung | 1.4571 |
| 2 | Dichtungen | PTFE oder Graphit |
| 3 | Kontermutter | A4-70 |

# Sprühvorrichtung SV3
## für Behälterschaugläser PN 2,5

**SV3**

## PRODUKTCODE

Beispiel zur Erklärung der Code-Zusammensetzung

**11 - SV3 - 1 - 2 - 00000**

| GRUPPE | TYP | MATERIAL | ANSCHLUSS | VARIANTE |
|---|---|---|---|---|
| 11 | SV3 | 1) 1.4571 | 2) Gewindeende G 1/4“ | Standard |
| | | 9) Sonder | | HT) Hochtemperatur |

HT Variante ausschließlich mit Graphit Dichtung

Sofern nicht anders angegeben, wird der hervorgehobene Werksstandard geliefert.

## BEISPIEL

**Der Produktcode 11-SV3-1-2-00000 entspricht der Standardausführung:**
ACI Sprühvorrichtung Typ SV3
für Schaugläser vom Typ 317 & 318
Sprühvorrichtung 1.4571
Kontermutter A4-70
Dichtungen PTFE
Anschluss: Gewindeende G 1/8“

## AUFBAU

1. Sprühvorrichtung
2. Kontermutter
3. Dichtung

ACI Industriearmaturen GmbH

info@aci24.com
www.aci24.com
Königskamp 19 · 52428 Jülich · Deutschland
+49 (0) 2461 91634 00
+49 (0) 2461 91634 44