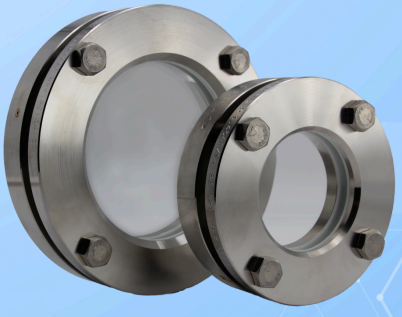
Hublot d'observation rond type 318 PN 2,5

Pour montage par soudage (soudage d'insertion ou soudage par recouvrement), similaire à DIN 28120

Type 318



similaire à DIN 28120 en exécution légère

UTILISATION

Les hublots d'observation ronds servent à l'observation et à l'éclairage de l'intérieur d'appareils fermés (chaudières, réservoirs, silos, etc.). Les hublots d'observation de type 318 sont des supports à bride ronds à souder en encastrement ou en applique, chacun complété par une plaque de verre d'observation insérée entre les joints et solidement vissée.

Conditions de fonctionnement		
Température: (dépend du verre et du joint)	≤ 150 °C	verre sodocalcique (DIN 8902 ou similaire)
	≤ 280 °C	verre borosilicaté (DIN 7080 ou similaire)
	≤ 400 °C	verre borosilicaté non trempé
	> 400 °C	sur demande
Pression :	≤ 2,5 bar(g)	

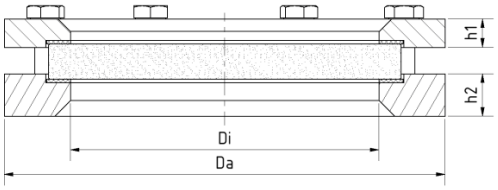
Matériaux	
bride de base:	1.4571
Verre:	verre borosilicaté (DIN 7080 ou similaire), verre sodocalcique (DIN 8902 ou similaire), verre borosilicaté non trempé
joint:[1]	PTFE; FKM; NBR; C4400; Silicone; EPDM; graphite
Vis:	A2-70 / A4-70
Matériaux spéciaux sur demande	

1) Voir "INFO Joints"

REMARQUE DE MONTAGE

Après le soudage de la bride de base, il faut vérifier si la surface d'étanchéité s'est déformée. Le cas échéant, elle doit être rectifiée ! Veuillez également respecter les couples de serrage indiqués pour la fixation ! La pression de service ne s'applique pas à la bride de base ; celle-ci doit être contrôlée, conjointement avec l'appareil sous pression, selon la fiche technique AD2000 B9.

DESSIN



Pour les **applications du biogaz**, les tailles DN 300 et DN 400 conviennent particulièrement.

Hublot d’observation rond type 318 PN 2,5

Pour montage par soudage (soudage d'insertion ou soudage par recouvrement), similaire à DIN 28120

Type 318

DN	50	80	100	125	150	200	300	400
Diamètre ext. [mm]	150	175	200	220	250	300	400	500
Diamètre int. [mm]	80	100	125	150	175	225	305	390
h1 [mm]	12	14	14	16	16	16	20	22
h2 [mm]	24	24	24	24	24	24	24	24
Poids [kg]	3,6	5,0	5,9	7,1	8,8	11,3	21,7	35,0

Hublot d'observation rond type 318 PN 2,5

Pour montage par soudage (soudage d'insertion ou soudage par recouvrement), similaire à DIN 28120

Type 318

CODE PRODUIT

Exemple pour expliquer la composition du code

11 - 318 - 100 - 1 - 1 - 4 - 000

GROUPE	TYPE	DIAMÈTRE NOMINAL	BRIDE DE BASE[1]	VERRE	JOINT	VARIANTE
11	318	DN 50	1) 1.4571	1) verre borosilicaté selon DIN 7080 ou similaire	1) PTFE	000) standard
		DN 80		2) verre sodocalcique selon DIN 8902 ou similaire	2) FKM	G00) verre borosilicaté[2] + protection en mica
		DN 100		3) verre de quartz	3) NBR	SV3) dispositif de pulvérisation
		DN 125		4) verre borosilicaté[2] + essuie-glace PTFE SGW	4) C4400	TA0) TA-Luft[4]
		DN 150		5) verre borosilicaté[2] + essuie-glace en silicone SGW	5) silicone	
		DN 200		6) verre sodocalcique[3] + essuie-glace PTFE SGW	6) EPDM	
		DN 300		7) verre sodocalcique[3] + essuie-glace en silicone SGW	7) graphite	
		DN 400		8) verre borosilicaté non trempé	8) spécial	

1) bride de recouvrement selon offre / confirmation de commande
2) Conformément à la norme DIN 7080
3) Conformément à la norme DIN 8902
4) La preuve d'étanchéité par calcul selon EN 1591-1, en tenant compte des exigences de la TA Luft, n'est possible que combinée avec des joints novaphit® MST sur les deux faces. Si la preuve d'étanchéité par calcul est exigée, veuillez indiquer le code produit avec la terminaison TA0.

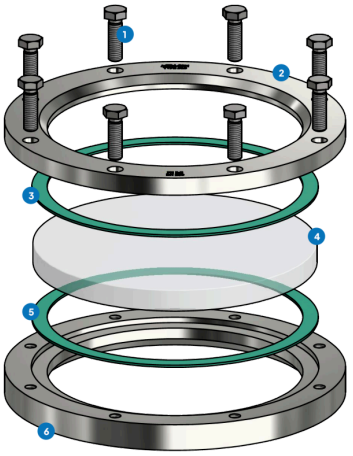
Sauf indication contraire, le standard d'usine mis en évidence sera livré.

EXEMPLE

Le code produit 11-318-100-1-1-4-000 correspond à l'exécution standard:
ACI type 318
DN 100
PN 2,5
bride de base en 1.4571
bride de recouvrement en 1.4541
verre borosilicaté DIN 7080
joint KlingerSil® C4400

STRUCTURE

1. Vis
2. bride de recouvrement
3. coussin en verre
4. verre-regard
5. joint
6. bride de base



-

Hublot d'observation rond type 318 PN 2,5

Pour montage par soudage (soudage d'insertion ou soudage par recouvrement), similaire à DIN 28120

Type 318

APERÇU RAPIDE

max. 2,5 bar(g)

résistant à la chaleur jusqu'à 400 °C

pour milieux liquides

pour milieux gazeux

diamètres nominaux DN 50 - 400

Fabrications spéciales possibles

> 50 matériaux d'étanchéité

Accessoires disponibles

CONDITIONS DE SERVICE

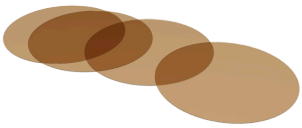
Les conditions de fonctionnement dépendent du choix du verre et des joints :

		VERRE-REGARD				JOINTS						
		verre sodocalcique (DIN 8902 ou similaire)	verre borosilicaté (DIN 7080 ou similaire)	verre borosilicaté non trempé	verre de quartz	PTFE max. 200 °C	FKM max. 200 °C	NBR max. 80 °C	C4400 max. 175 °C	silicone max. 180 °C	EPDM max. 130 °C	graphite > 400 °C
TEMPÉRATURE	jusqu'à 80 °C	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	jusqu'à 130 °C	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✓
	jusqu'à 150 °C	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✗	✓
	jusqu'à 175 °C	✗	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✗	✓
	jusqu'à 200 °C	✗	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✓
	jusqu'à 280 °C	✗	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✓
	jusqu'à 400 °C	✗	✗	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓
	>400 °C	sur demande				sur demande						
PRESSION	jusqu'à 2,5 bar(g)	✓	✓	✓	✓ [1]	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

1) Sous réserve, l'utilisation doit être vérifiée par l'exploitant de l'installation pour conformité aux règles

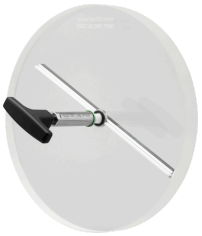
✓ adapté ✗ inadapté

ACCESSOIRES EN OPTION



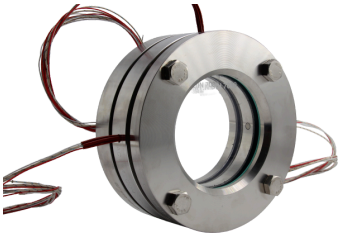
Disques en mica ronds

> jusqu'à 320 °C avec verre borosilicaté DIN 7080



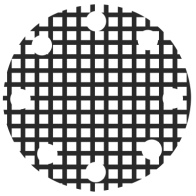
essuie-glace pour hublot d'observation

> avec essuie-glace en PTFE, silicone, EPDM ou FKM



double vitrage avec cartouche chauffante

PLEXIGLAS fenêtre de protection contre les chocs



fenêtre grillagée de protection contre les chocs

Hublot d'observation de sécurité fusionné au métal

> pour les applications de sécurité

Lampes LED

> pour les zones Ex et non-Ex

disque de protection en FEP / revêtement FEP

> pour des valeurs de pH élevées

ACI Industriearmaturen GmbH

info@aci24.com
+49 (0) 2461 91634 00
www.aci24.com
+49 (0) 2461 91634 44
Königskamp 19 · 52428 Jülich · Allemagne