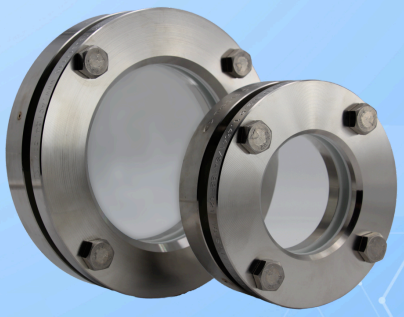
# Runde Schauglasarmatur Typ 318 PN 2,5

## Zum Ein- oder Aufschweißen ähnlich DIN 28120

**Typ 318**



Ähnlich DIN 28120 als leichte Ausführung

## VERWENDUNG

Runde Schauglasarmaturen dienen der Beobachtung und Beleuchtung des Inneren von geschlossenen Behältern (Kesseln, Tanks, Silos usw.). Schauglasarmaturen vom Typ 318 sind runde Flanschfassungen zum Ein- oder Aufschweißen, komplettiert mit jeweils einer zwischen den Dichtungen eingelegten und fest verschraubten Schauglasplatte.

| Betriebsbedingung | | |
|---|---|---|
| **Temperatur**: (abhängig von Glas und Dichtung) | ≤ 150 °C | Natron-Kalk-Glas (DIN 8902 o.ä.) |
| | ≤ 280 °C | Borosilikatglas (DIN 7080 o.ä.) |
| | ≤ 400 °C | Borosilikatglas ungehärtet |
| | > 400 °C | auf Anfrage |
| **Druck:** | ≤ 2,5 barü | |

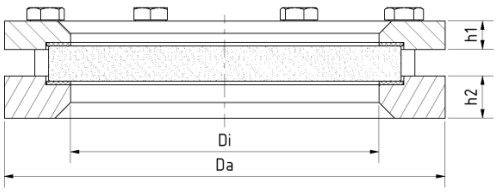
| Werkstoffe | |
|---|---|
| Grundflansch: | 1.4571 |
| Glas: | Borosilikatglas (DIN 7080 o.ä.),<br>Natron-Kalk-Glas (DIN 8902 o.ä.),<br>Borosilikatglas ungehärtet |
| Dichtung:[1] | PTFE; FKM; NBR; C4400; Silikon; EPDM; Graphit |
| Schrauben: | A2-70 / A4-70 |
| Sondermaterialien auf Anfrage | |

1) Siehe „INFO Dichtungen“

## EINBAUHINWEIS

Nach dem Einschweißen des Grundflansches ist zu prüfen, ob sich die Dichtfläche verzogen hat. Gegebenenfalls muss diese nachbearbeitet werden! Beachten Sie auch die angegebenen Drehmomente für die Verschraubung! Der Betriebsdruck gilt nicht für den Grundflansch, dieser ist zusammen mit dem Druckgerät nach AD2000 Merkblatt B9 zu prüfen!

## ZEICHNUNG




Für **Biogasanwendungen** eignen sich besonders die Größen DN 300 und DN 400

| DN | 50 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 300 | 400 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Da [mm] | 150 | 175 | 200 | 220 | 250 | 300 | 400 | 500 |
| Di [mm] | 80 | 100 | 125 | 150 | 175 | 225 | 305 | 390 |
| h1 [mm] | 12 | 14 | 14 | 16 | 16 | 16 | 20 | 22 |
| h2 [mm] | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 |
| Gewicht [kg] | 3,6 | 5,0 | 5,9 | 7,1 | 8,8 | 11,3 | 21,7 | 35,0 |

## PRODUKTCODE

Beispiel zur Erklärung der Code-Zusammensetzung

**11 - 318 - 100 - 1 - 1 - 4 - 000**

| GRUPPE | TYP | NENNWEITE | GRUNDFLANSCH[1] | GLAS | DICHTUNG | VARIANTE |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 11 | 318 | DN 50 | 1) 1.4571 | 1) Borosilikatglas nach DIN 7080 o.ä | 1) PTFE | 000) Standard |
| | | DN 80 | | 2) Natron-Kalk-Glas nach DIN 8902 o.ä | 2) FKM | G00) Borosilikatglas[2] + Glimmerschutz |
| | | DN 100 | | 3) Quarzglas | 3) NBR | SV3) Sprühvorrichtung |
| | | DN 125 | | 4) Borosilikatglas[2] + PTFE Wischer SGW | 4) C4400 | |
| | | DN 150 | | 5) Borosilikatglas[2] + Silikon-Wischer SGW | 5) Silikon | |
| | | DN 200 | | 6) Natron-Kalk-Glas[3] + PTFE-Wischer SGW | 6) EPDM | |
| | | DN 300 | | 7) Natron-Kalk-Glas[3] + Silikon-Wischer SGW | 7) Graphit | |
| | | DN 400 | | 8) Borosilikatglas ungehärtet | 8) Sonder | |

1) Deckflansch nach Angebot/ Auftragsbestätigung
2) In Anlehnung an DIN 7080
3) In Anlehnung an DIN 8902

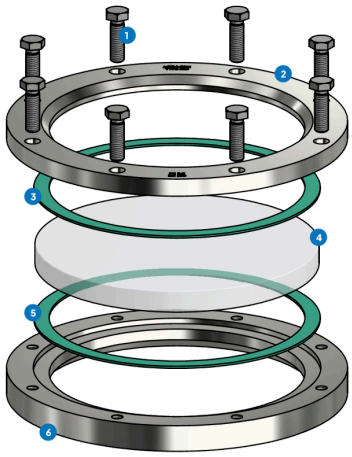
Sofern nicht anders angegeben, wird der hervorgehobene Werksstandard geliefert.

## BEISPIEL

**Der Produktcode 11-318-100-1-1-4-000 entspricht der Standardausführung:**
ACI Typ 318
DN 100
PN 2,5
Grundflansch aus 1.4571
Deckflansch aus 1.4541
Borosilikatglas DIN 7080
Dichtung KlingerSil® C4400

## AUFBAU

1. Schrauben
2. Deckflansch
3. Glaspolster
4. Schauglas
5. Dichtung
6. Grundflansch




Für aggressive Medien können FEP- oder Halar® Beschichtete Schauglasplatten verwendet werden. Bei Dampf sollten Glimmerscheiben zum Schutz der Gläser verwendet werden.

## SCHNELLÜBERSICHT

- max. 2,5 barü
- hitzebeständig bis 400 °C
- für flüssige Medien
- für gasförmige Medien
- Nennweiten DN 50 - 400
- Sonderanfertigungen möglich
- > 50 Dichtungswerkstoffe
- Zubehör verfügbar

## BETRIEBSBEDINGUNGEN

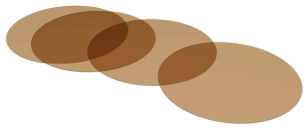
Betriebsbedingungen sind abhängig von der Wahl des Glases und der Dichtungen:

| | | SCHAUGLAS | | | | DICHTUNGEN | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Natron-Kalk-Glas (DIN 8902 o.ä.) | Borosilikatglas (DIN 7080 o.ä.) | Borosilikatglas ungehärtet | Quarz-Glas | PTFE max. 200 °C | FKM max. 200 °C | NBR max. 80 °C | C4400 max. 175 °C | Silikon max. 180 °C | EPDM max. 130 °C | Graphit > 400 °C |
| TEMPERATUR | bis 80 °C | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| | bis 130 °C | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✗ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| | bis 150 °C | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✗ | ✓ | ✓ | ✗ | ✓ |
| | bis 175 °C | ✗ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✗ | ✓ | ✓ | ✗ | ✓ |
| | bis 200 °C | ✗ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✗ | ✗ | ✗ | ✗ | ✓ |
| | bis 280 °C | ✗ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✗ | ✗ | ✗ | ✗ | ✓ |
| | bis 400 °C | ✗ | ✗ | ✓ | ✓ | ✗ | ✗ | ✗ | ✗ | ✗ | ✗ | ✓ |
| | >400 °C | auf Anfrage | | | | auf Anfrage | | | | | | |
| DRUCK | bis 2,5 barü | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ [1] | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |

1) Bedingt, die Verwendung muss vom Anlagenbetreiber auf Regelkonformität geprüft werden

✓ geeignet ✗ ungeeignet

## OPTIONALES ZUBEHÖR



### Runde Glimmerscheiben

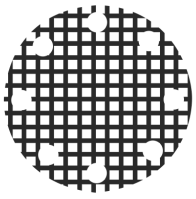
> bis 320 °C mit Borosilikatglas DIN 7080

### Schauglas-Wischer

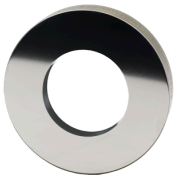
> mit PTFE, Silikon, EPDM oder FKM Wischer



### PLEXIGLAS Schlagschutzfenster



### Gitter-Schlagschutzfenster



### Metallverschmolzenes Sicherheitsschauglas

> für Sicherheitsanwendungen

### LED-Leuchten

> für Ex- und Nicht-Ex-Bereiche

### FEP-Schutzscheibe / Beschichtung

> für hohe pH-Werte

ACI Industriearmaturen GmbH

info@aci24.com
www.aci24.com
Königskamp 19 · 52428 Jülich · Deutschland
+49 (0) 2461 91634 00
+49 (0) 2461 91634 44