



## VERWENDUNG

Behälterschaugläser vom Typ 322 sind geeignet zur Montage auf vorhandene Trägerflansche gemäß DIN EN 1092-1. Die Schaugläser werden werksseitig vormontiert und fertig zum Einbau geliefert.

### Betriebsbedingung

|  |                                     |                                 |
|--|-------------------------------------|---------------------------------|
| Temperatur: (abhängig von Glas und Dichtung) | ≤ 280 °C                            | Borosilikatglas (DIN 7080 o.ä.) |
|  | ≤ 300 °C                            | Glimmergeschützt                |
| Druck:                                       | ≤ 40 barü bis 160 <sup>1</sup> barü |                                 |

1) Höhere Drücke auf Anfrage

### Werkstoffe

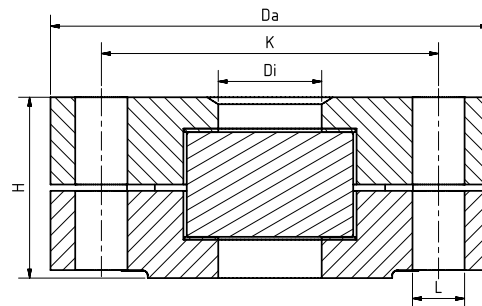
|                               |   |
|-------------------------------|---|
| Grundflansch:                 | 1.4571, 1.4404, 1.4541, 1.4539, 1.4462 <sup>1</sup> , 2.4602 <sup>1</sup> |
| Glas:                         | Borosilikatglas (DIN 7080 o.ä.)   |
| Dichtung:                     | Graphit   |
| Schrauben:                    | A2-70 / A4-70   |
| Sondermaterialien auf Anfrage |   |

1) Abnahmepflichtig nach EN 10204 - 3.2

## EINBAUHINWEIS

Es sollten zu den Dichtflächen passende Dichtungen verwendet werden. Der Schraubenwerkstoff sollte gleichwertig oder höherwertiger als die Schauglasflansche sein. Grundsätzlich zum Bohrungsbild passende Schrauben verwenden! Nach Möglichkeit sollte das Schraubengewinde, sowie der Schraubenkopf mit Schmiermittel versehen werden.

## ZEICHNUNG



| DN              | 40                         | 50  | 80  | 100 |
|-----------------|----------------------------|-----|-----|-----|
| Di [mm]         | 40                         | 50  | 80  | 100 |
| H (PN 40) [mm]  | 84                         | 84  | 84  | 104 |
| H (PN 63) [mm]  | 84                         | 84  | 84  | 104 |
| H (PN 100) [mm] | 84                         | 104 | 104 | 104 |
| H (PN 160) [mm] | 94                         | 104 | 104 | 121 |
| Da [mm]         | Entsprechend DIN EN 1092-1 |     |     |     |
| L [mm]          |                            |     |     |     |
| K [mm]          |                            |     |     |     |

## PRODUKTCODE

Beispiel zur Erklärung der Code-Zusammensetzung

**11 - 322 - 4 - 100 - 1 - 1 - 7 - 0**

| GRUPPE | TYP | PN       | NENNWEITE | GRUNDFLANSCH <sup>1</sup> | GLAS                             | DICHTUNG   | VARIANTE    |
|--------|-----|----------|-----------|---------------------------|----------------------------------|------------|-------------|
| 11     | 322 | 1) 40    | DN 40     | 1) 1.4571                 | 1) Borosilikatglas i.A. DIN 7080 | 7) Graphit | 0) Standard |
|        |     | 2) 63    | DN 50     | 2) 1.4541                 | 2) Borosilikatglas <sup>2</sup>  |            |             |
|        |     | 3) 100   | DN 80     | 3) 1.4404                 | Glimmergeschützt                 |            |             |
|        |     | 4) 160   | DN 100    | 4) 1.4539                 | 3) Sonder                        |            |             |
|        |     | 5) höher | größer    | 5) 2.4605                 |                                  |            |             |
|        |     |          |           | 6) Sonder                 |                                  |            |             |

1) Deckflansch nach Angebot / Auftragsbestätigung

2) In Anlehnung an DIN 7080



Sofern nicht anders angegeben, wird der hervorgehobene Werksstandard geliefert.

## BEISPIEL

Der Produktcode **11-322-4-100-1-1-7-0** entspricht der Standardausführung:

ACI Typ 322

DN 100

PN 160

Grundflansch aus 1.4571

Deckflansch aus 1.4571

Borosilikatglas i.A. DIN 7080

Dichtung Graphit

## AUFBAU

1. Deckflansch
2. Glaspolster
3. Schauglas
4. Dichtung
5. Grundflansch
6. Schrauben



Für aggressive Medien können FEP- oder Halar® Beschichtete Schauglasplatten verwendet werden. Bei Dampf sollten Glimmerscheiben zum Schutz der Gläser verwendet werden.

**SCHNELLÜBERSICHT**



max. 160 barü<sup>1</sup>



hitzebeständig bis 300 °C



für flüssige Medien



für gasförmige Medien



Nennweiten  
DN 40 - 100



Sonderanfertigungen  
möglich



Zubehör verfügbar

1) Höhere Drücke auf Anfrage

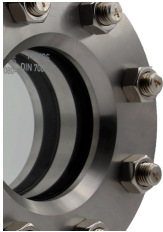
**BETRIEBSBEDINGUNGEN**

Betriebsbedingungen sind abhängig von der Wahl des Glases und der Dichtungen:

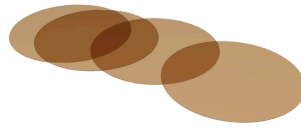
|                  |                 | Schauglas                       |  | Dichtungen       |
|------------------|-----------------|---------------------------------|--|------------------|
|                  |                 | Borosilikatglas (DIN 7080 o.ä.) | Borosilikatglas (DIN 7080 o.ä.) +Glimmerschutz | Graphit > 300 °C |
| DRUCK TEMPERATUR | bis 280 °C      | ☑                               | ☑  | ☑                |
|                  | bis 300 °C      | ☒                               | ☑  | ☑                |
|                  | 40 bis 160 barü | ☑                               | ☑  | ☑                |

☑ geeignet ☒ ungeeignet

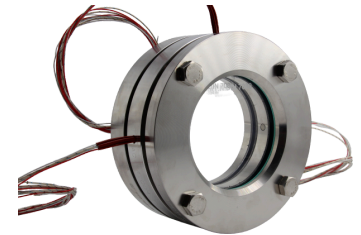
## OPTIONALES ZUBEHÖR



Doppelverglasung



Runde Glimmerscheiben



Doppelverglasung mit Heizpatrone

- > bis 320 °C mit Borosilikatglas DIN 7080



LED-Leuchten

- > für Ex- und Nicht-Ex-Bereiche

## HINWEIS !



Es gelten die Druck-Temperatur-Grenzen gemäß DIN EN 1092-1!

Hierfür steht Ihnen unser gleichnamiges Tool auf unserer Webseite zur Verfügung.  
([www.aci24.com](http://www.aci24.com), in der Kategorie Service, im Unterpunkt Tools)



ACI Industriearmaturen GmbH

✉ [info@aci24.com](mailto:info@aci24.com)

☎ +49 (0) 2461 91634 00

🌐 [www.aci24.com](http://www.aci24.com)

📠 +49 (0) 2461 91634 44

📍 Königskamp 19 · 52428 Jülich · Deutschland