



Für Schaugläser nach DIN 28120 für max. 16 barü.

## VERWENDUNG

Die Sprühvorrichtung SV1 dient zur gezielten Reinigung von Schaugläsern in Behältern, Reaktoren oder Prozessanlagen. Sie sorgt für klare Sicht bei der Prozessüberwachung und ist für den intermittierenden oder kontinuierlichen Betrieb geeignet.

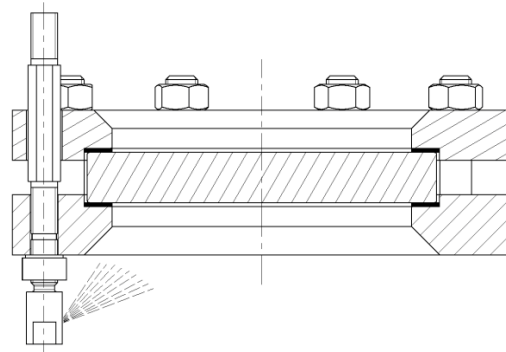
### Betriebsbedingung:

Temperatur:	≤ 200 °C mit PTFE Dichtung (Standard) ≤ 400 °C mit Graphit Dichtung
Druck:	max. 16 barü

## EINBAUHINWEIS

Die Installation erfolgt durch das Einschrauben der Einheit in den Grundflansch mittels druckfester Gewindeverbindungen unter Verwendung einer form- und medienbeständigen Zwischendichtung. Der Deckflansch muss hierfür mit einer passgenauen axialen Durchgangsbohrung versehen sein. Die Abdichtung der Anschlussgewinde ist bauseits mit einem den Betriebsbedingungen entsprechenden Dichtwerkstoff (z. B. PTFE-Dichtband oder flüssige Gewindedichtung) auszuführen, um eine dauerhaft druckdichte Verbindung sicherzustellen.

## ZEICHNUNG



Bei der Auswahl des Reinigungsmediums ist die Temperaturwechselbeständigkeit der Schauglasplatte zu berücksichtigen (siehe hierzu die jeweiligen Datenblätter der Gläser).

## DURCHFLUSSPARAMETER

Durchflussparameter: Wasser, 20°C					
Druck	[barü]	2	4	6	25
Strömungsgeschw.	[m/s]	20	28	35	71
Volumenstrom	[l/min]	3,8	5,3	6,5	13,3
Volumenstrom	[l/h]	226	320	392	800

Der Anlagenbetreiber muss sicherstellen, dass der Sprühdruk des Spülmediums den maximal zulässigen Behälterdruck nicht überschreitet.

## TEILE UND WERKSTOFFE - TABELLE

Teile und Werkstoffe:		
1	Anschlussstück	1.4571
2	Dichtungen	PTFE oder Graphit
3	Kontermutter	1.4571
4	Sprühkopf	1.4571

**PRODUKTCODE**

Beispiel zur Erklärung der Code-Zusammensetzung

**11 - SV1 - 1 - 2 - 00000**

GRUPPE	TYP	MATERIAL	ANSCHLUSS	VARIANTE
11	SV1	1) 1.4571	1) Schweißende	Standard
		9) Sonder	2) Gewindeende G 1/4"	HT) Hochtemperatur

HT Variante ausschließlich mit Graphit Dichtung



Sofern nicht anders angegeben, wird der hervorgehobene Werksstandard geliefert.

**BEISPIEL**

Der Produktcode **11-SV1-1-2-00000** entspricht der Standardausführung:

ACI Sprühvorrichtung Typ SV1 für Schaugläser nach oder in Anlehnung an die DIN 28120

- Sprühkopf 1.4571
- Anschlussstück 1.4571
- Kontermutter 1.4571
- Dichtungen PTFE
- Anschluss: Gewindeende G 1/4"

**AUFBAU**

- 1 = Sprühnase
- 2 = Kontermutter
- 3 = Dichtungen
- 4 = Anschlussstück



SCHNELLÜBERSICHT



max. 16 barü



hitzebeständig bis 400 °C



für flüssige Medien



Sonderanfertigungen  
möglich

ACI Industriearmaturen GmbH

✉ [info@aci24.com](mailto:info@aci24.com)

☎ +49 (0) 2461 91634 00

🌐 [www.aci24.com](http://www.aci24.com)

📠 +49 (0) 2461 91634 44

📍 Königskamp 19 · 52428 Jülich · Deutschland