



Für Schaugläser nach DIN 28120 für max. 16 barü.

VERWENDUNG

Die Sprühvorrichtung SV1 dient zur gezielten Reinigung von Schaugläsern in Behältern, Reaktoren oder Prozessanlagen. Sie sorgt für klare Sicht bei der Prozessüberwachung und ist für den intermittierenden oder kontinuierlichen Betrieb geeignet.

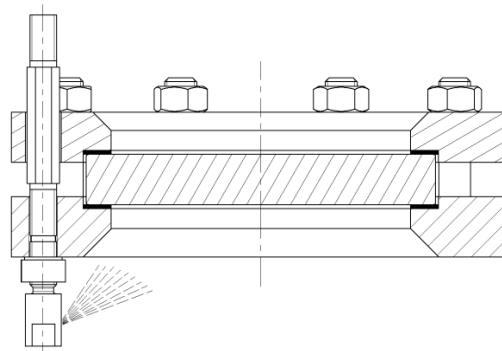
Betriebsbedingung:

Temperatur:	≤ 200 °C mit PTFE Dichtung (Standard) ≤ 400 °C mit Graphit Dichtung
Druck:	max. 16 barü

EINBAUHINWEIS

Die Installation erfolgt durch das Einschrauben der Einheit in den Grundflansch mittels druckfester Gewindeverbindungen unter Verwendung einer form- und medienbeständigen Zwischendichtung. Der Deckflansch muss hierfür mit einer passgenauen axialen Durchgangsbohrung versehen sein. Die Abdichtung der Anschlussgewinde ist bauseits mit einem den Betriebsbedingungen entsprechenden Dichtwerkstoff (z. B. PTFE-Dichtband oder flüssige Gewindedichtung) auszuführen, um eine dauerhaft druckdichte Verbindung sicherzustellen.

ZEICHNUNG



Bei der Auswahl des Reinigungsmediums ist die Temperaturwechselbeständigkeit der Schauglasplatte zu berücksichtigen (siehe hierzu die jeweiligen Datenblätter der Gläser).

DURCHFLUSSPARAMETER

Durchflussparameter: Wasser, 20°C

Druck	[barü]	2	4	6	25
Strömungsgeschw.	[m/s]	20	28	35	71
Volumenstrom	[l/min]	3,8	5,3	6,5	13,3
Volumenstrom	[l/h]	226	320	392	800

Der Anlagenbetreiber muss sicherstellen, dass der Sprühdruck des Spülmediums den maximal zulässigen Behälterdruck nicht überschreitet.

TEILE UND WERKSTOFFE - TABELLE

Teile und Werkstoffe:

1	Anschlussstück	1.4571
2	Dichtungen	PTFE oder Graphit
3	Kontermutter	1.4571
4	Sprühkopf	1.4571

PRODUKTCODE

Beispiel zur Erklärung der Code-Zusammensetzung

11 - SV1 - 1 - 2 - 00000

GRUPPE	TYP	MATERIAL	ANSCHLUSS	VARIANTE
11	SV1	1) 1.4571 9) Sonder	1) Schweißende 2) Gewindesteck G 1/4"	Standard HT) Hochtemperatur

HT Variante ausschließlich mit Graphit Dichtung



Sofern nicht anders angegeben, wird der hervorgehobene Werksstandard geliefert.

BEISPIEL

Der Produktcode **11-SV1-1-2-00000** entspricht der Standardausführung:

ACI Sprühvorrichtung Typ SV1 für Schaugläser nach oder in Anlehnung an die DIN 28120

Sprühkopf 1.4571

Anschlussstück 1.4571

Kontermutter 1.4571

Dichtungen PTFE

Anschluss: Gewindesteck G 1/4"

AUFBAU

1 = Sprühnase

2 = Kontermutter

3 = Dichtungen

4 = Anschlussstück



SCHNELLÜBERSICHT



max. 16 barü



hitzebeständig bis 400 °C



für flüssige Medien



Sonderanfertigungen
möglich