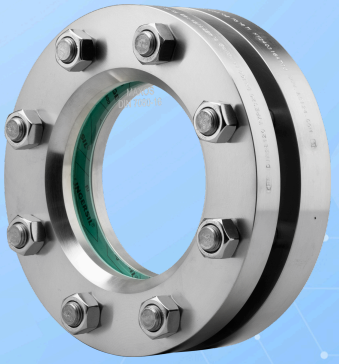
Runde Schauglasarmatur Typ 320 DIN 28120 PN 10/16

Zum Ein- oder Aufschweißen nach DIN 28120

Typ 320



-

USAGE

Runde Schauglasarmaturen dienen der Beobachtung und Beleuchtung des Inneren von geschlossenen Behältern (Kesseln, Tanks, Silos usw.). Schauglasarmaturen vom Typ 320 nach DIN 28120 sind runde Flanschfassungen zum Ein- oder Aufschweißen, komplettiert mit jeweils einer zwischen den Dichtungen eingelegten und fest verschraubten Schauglasplatte.

INSTALLATION NOTE

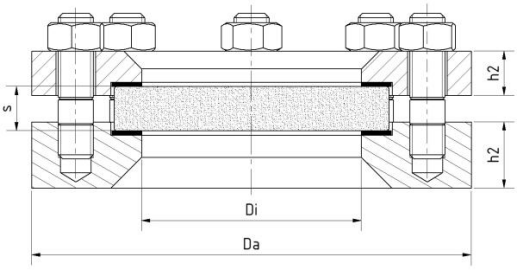
Nach dem Einschweißen des Grundflansches ist zu prüfen, ob sich die Dichtfläche verzogen hat. Gegebenenfalls muss diese nachbearbeitet werden! Beachten Sie auch die angegebenen Drehmomente für die Verschraubung! Der Betriebsdruck gilt nicht für den Grundflansch, dieser ist zusammen mit dem Druckgerät nach AD2000 Merkblatt B9 zu prüfen!

Betriebsbedingung		
Temperatur: (abhängig von Glas und Dichtung)	≤ 150 °C	Natron-Kalk-Glas (DIN 8902 o.ä.)
	≤ 280 °C	Borosilikatglas (DIN 7080 o.ä.)
	≤ 400 °C	Borosilikatglas ungehärtet
	> 400 °C	auf Anfrage
Druck:	≤ 10/16 barü	

Werkstoffe	
Grundflansch:	1.4571; 1.4404; 1.4541; 1.4539; 1.4462[2]; 2.4602[2]
Glas:	Borosilikatglas (DIN 7080 o.ä.), Natron-Kalk-Glas (DIN 8902 o.ä.), Borosilikatglas ungehärtet
Dichtung:[1]	PTFE; FKM; NBR; C4400; Silikon; EPDM; Graphit
Schrauben:	A4-70
Sondermaterialien auf Anfrage	

1) Siehe "INFO Dichtungen"
2) Abnahmepflichtig nach EN 10204 - 3.2

DRAWING



DN	25	40	50	80	100	125	150	200	250[2]	300[2]
Da [mm]	115	150	165	200	220	250	285	340	395	445
Di [mm]	48	65	80	100	125	150	175	225	280	325
h1 [mm]	16	16	16	20	22	25	30	35	40	45
h2 [mm]	25	30	30	30	30	30	36	36	40	45
Glas-Ø [mm]	63	80	100	125	150	175	200	250	300	355
s (PN10) [mm]	-	-	-	15	20	20	25	30	45	45
s (PN16) [mm]	10	12	15	20	25	25	30	40[2]	-	-
Gew. (PN 10) [kg]	-	-	-	9,6	11,1	14,3	21,9	30,7	44,7	59,2
Gew. (PN 16) [kg]	2,8	5,4	6,0	9,7	11,3	14,6	22,4	31,8[2]	-	-

2) Ähnlich DIN 28120

Runde Schauglasarmatur Typ 320 DIN 28120 PN 10/16

Zum Ein- oder Aufschweißen nach DIN 28120

PRODUCT CODE

Example for Explaining the Code Composition

11 - 320 - 100 - 2 - 1 - 4 - 000

GRUPPE	TYP	NENNWEITE	GRUNDFLANSCH[1]	GLAS	DICHTUNG	VARIANTE
11	320	DN 25	1) 1.4541	1) Borosilikatglas nach DIN 7080 o.ä	1) PTFE	000) Standard
		DN 40	2) 1.4571	2) Natron-Kalk-Glas nach DIN 8902 o.ä	2) FKM	G00) Borosilikatglas[2] + Glimmerschutz
		DN 50	3) 1.4404	3) Quarzglas	3) NBR	S00) Sprühvorrichtung
		DN 80	6) 1.4306	4) Borosilikatglas[2] + PTFE Wischer SGW	4) C4400	V00) Vakuum
		DN 100	8) Sonder	5) Borosilikatglas[2] + Silikon-Wischer SGW	5) Silikon	D00) Doppelverglasung
		DN 125		6) Natron-Kalk-Glas[3] + PTFE-Wischer SGW	6) EPDM	TA0) TA-Luft[5]
		DN 150		7) Natron-Kalk-Glas[3] + Silikon-Wischer SGW	7) Graphit[5]	
		DN 200		8) Borosilikatglas ungehärtet	8) Sonder	
		DN 250[4]			...)	
		DN 300[4]			17) novaflon® 300[5]	

1) Deckflansch nach Angebot / Auftragsbestätigung
2) In Anlehnung an DIN 7080
3) In Anlehnung an DIN 8902
4) In Anlehnung an DIN 28120
5) Rechnerischer Dichtheitsnachweis nach EN 1591-1 unter Berücksichtigung der Anforderungen der TA-Luft, nur in Kombination mit beidseitigen novaphit® MST oder novaflon® 300 Dichtungen möglich. Wenn der Rechnerische Dichtheitsnachweis gefordert wird, bitte den Produktcode mit der Endung TA0 angeben.

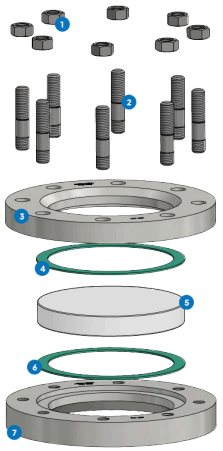
-

EXAMPLE

Der Produktcode 11-320-100-2-1-4-000 entspricht der Standardausführung:
ACI Typ 320
DN 100
PN 16
Grundflansch aus 1.4571
Deckflansch aus 1.4571
Borosilikatglas DIN 7080
Dichtung KlingerSil® C4400

STRUCTURE

1. Muttern
2. Stiftschrauben
3. Deckflansch
4. Glaspolster
5. Schauglas
6. Dichtung
7. Grundflansch



-

Runde Schauglasarmatur Typ 320 DIN 28120 PN 10/16

Zum Ein- oder Aufschweißen nach DIN 28120

Typ 320

QUICK OVERVIEW

- max. 16 barü
- hitzebeständig bis 400 °C
- für flüssige Medien
- für gasförmige Medien
- Nennweiten DN 25 - 300
- Sonderanfertigungen möglich
- > 50 Dichtungswerkstoffe
- Zubehör verfügbar

OPERATING CONDITIONS

Betriebsbedingungen sind abhängig von der Wahl des Glases und der Dichtungen:

		SCHAUGLAS				DICHTUNGEN						
		Natron-Kalk-Glas (DIN 8902 o.ä.)	Borosilikatglas (DIN 7080 o.ä.)	Borosilikatglas ungehärtet	Quarz-Glas	PTFE max. 200 °C	FKM max. 200 °C	NBR max. 80 °C	C4400 max. 175 °C	Silikon max. 180 °C	EPDM max. 130 °C	Graphit > 400 °C
TEMPERATUR	bis 80 °C	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	bis 130 °C	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✓
	bis 150 °C	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✗	✓
	bis 175 °C	✗	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✗	✓
	bis 200 °C	✗	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✓
	bis 280 °C	✗	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✓	
	bis 400 °C	✗	✗	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✓	
	>400 °C	auf Anfrage				auf Anfrage						
DRUCK	bis 10/16 barü	✓	✓	✓	✓ [1]	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

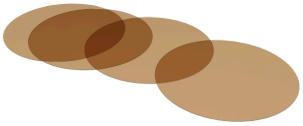
1) Bedingt, die Verwendung muss vom Anlagenbetreiber auf Regelkonformität geprüft werden

✓ suitable ✗ unsuitable

OPTIONAL ACCESSORIES

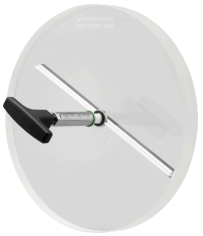


Doppelverglasung



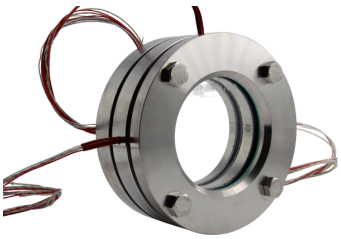
Runde Glimmerscheiben

> bis 320 °C mit Borosilikatglas DIN 7080

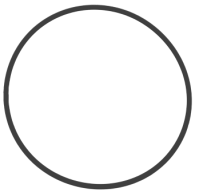


Schauglas-Wischer

> mit PTFE, Silikon, EPDM oder FKM Wischer



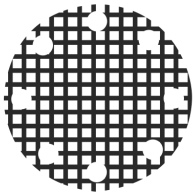
Doppelverglasung mit Heizpatrone



O-Ring Dichtung

> vakuumtauglich

PLEXIGLAS Schlagschutzfenster



Gitter-Schlagschutzfenster



Metallverschmolzenes Sicherheitsschauglas

> für Sicherheitsanwendungen



LED-Leuchten

> für Ex- und Nicht-Ex-Bereiche

OPTIONAL ACCESSORIES



FEP-Schutzscheibe / Beschichtung

> für hohe pH-Werte



Wischer SW2 mit biegsamer Welle

> mit PTFE oder Silikon Wischer



Sprühvorrichtung SV1

> aus hochwertigem Edelstahl der Güte 1.4571

ACI Industriearmaturen GmbH

info@aci24.com
+49 (0) 2461 91634 00
www.aci24.com
+49 (0) 2461 91634 44
Königskamp 19 · 52428 Jülich · Germany