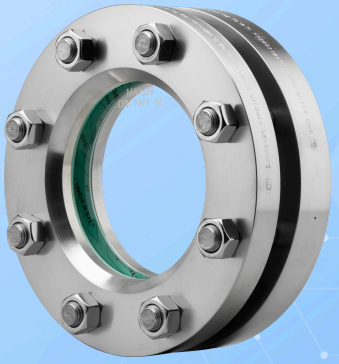
Hublot d'observation rond type 320 DIN 28120 PN 10/16

Pour le soudage d'encastrement ou le soudage rapporté selon DIN 28120

Type 320



Preuve d'étanchéité selon TA-Luft 2021

UTILISATION

Les hublots d'observation ronds servent à l'observation et à l'éclairage de l'intérieur de récipients fermés (chaudières, réservoirs, silos, etc.). Les hublots d'observation de type 320 selon DIN 28120 sont des montures à bride rondes destinées à être soudées en place ou sur la paroi, complétées chacune par une plaque de verre insérée entre les joints et solidement vissée.

Conditions d'exploitation		
Température : (dépendant du verre et du joint)	≤ 150 °C	verre sodocalcique (DIN 8902 ou similaire)
	≤ 280 °C	verre borosilicaté (DIN 7080 ou similaire)
	≤ 400 °C	verre borosilicaté non trempé
	> 400 °C	sur demande
Pression :	≤ 10/16 bar(g)	

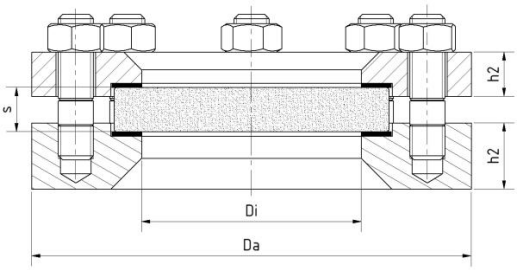
Matériaux	
bride de base:	1.4571; 1.4404; 1.4541; 1.4539; 1.4462[2]; 2.4602[2]
Verre:	verre borosilicaté (DIN 7080 ou similaire), verre sodocalcique (DIN 8902 ou similaire), verre borosilicaté non trempé
joint:[1]	PTFE; FKM; NBR; C4400; silicone; EPDM; graphite
Vis:	A4-70
Matériaux spéciaux sur demande	

1) Voir "INFO joints"
2) Soumis à réception selon EN 10204 - 3.2

REMARQUE DE MONTAGE

Après le soudage de la bride de base, il faut vérifier si la surface d'étanchéité s'est déformée. Le cas échéant, elle doit être retravaillée! Veuillez également respecter les couples de serrage indiqués pour la fixation vissée! La pression de service ne s'applique pas à la bride de base; celle-ci doit être vérifiée, conjointement avec l'appareil sous pression, conformément à la fiche technique AD2000 B9.

DESSIN



Hublot d’observation rond type 320 DIN 28120 PN 10/16

Pour le soudage d'encastrement ou le soudage rapporté selon DIN 28120

Type 320

DN	25	40	50	80	100	125	150	200	250[2]	300[2]
Da [mm]	115	150	165	200	220	250	285	340	395	445
Di [mm]	48	65	80	100	125	150	175	225	280	325
h1 [mm]	16	16	16	20	22	25	30	35	40	45
h2 [mm]	25	30	30	30	30	30	36	36	40	45
Ø du verre [mm]	63	80	100	125	150	175	200	250	300	355
ép. (PN10) [mm]	-	-	-	15	20	20	25	30	45	45
ép. (PN16) [mm]	10	12	15	20	25	25	30	40[2]	-	-
Poids (PN 10) [kg]	-	-	-	9,6	11,1	14,3	21,9	30,7	44,7	59,2
Poids (PN 16) [kg]	2,8	5,4	6,0	9,7	11,3	14,6	22,4	31,8[2]	-	-

2) similaire à DIN 28120

Hublot d'observation rond type 320 DIN 28120 PN 10/16

Pour le soudage d'encastrement ou le soudage rapporté selon DIN 28120

Type 320

CODE PRODUIT

Exemple pour expliquer la composition du code

11 - 320 - 100 - 2 - 1 - 4 - 000

GROUPE	TYPE	DIAMÈTRE NOMINAL	BRIDE DE BASE[1]	VERRE	JOINT	VARIANTE
11	320	DN 25	1) 1.4541	1) verre borosilicaté selon DIN 7080 ou similaire	1) PTFE	000) Standard
		DN 40	2) 1.4571	2) verre sodocalcique selon DIN 8902 ou similaire	2) FKM	G00) verre borosilicaté[2] + protection en mica
		DN 50	3) 1.4404	3) verre de quartz	3) NBR	S00) dispositif de pulvérisation
		DN 80	6) 1.4306	4) verre borosilicaté[2] + essuie-glace PTFE SGW	4) C4400	V00) Sous vide
		DN 100	8) Spécial	5) verre borosilicaté[2] + essuie-glace silicone SGW	5) Silicone	D00) double vitrage
		DN 125		6) verre sodocalcique[3] + essuie-glace PTFE SGW	6) EPDM	TA0) TA-Luft[5]
		DN 150		7) verre sodocalcique[3] + essuie-glace silicone SGW	7) Graphite[5]	
		DN 200		8) verre borosilicaté non trempé	8) Spécial	
		DN 250[4]			...)	
		DN 300[4]			17) novaflon® 300[5]	

1) bride de recouvrement selon l'offre / confirmation de commande
2) Conformément à DIN 7080
3) Conformément à DIN 8902
4) Conformément à DIN 28120
5) Justification de l'étanchéité par calcul selon EN 1591-1 en tenant compte des exigences de la TA-Luft, possible uniquement en combinaison avec des joints novaphit® MST ou novaflon® 300 montés des deux côtés. Si la justification de l'étanchéité par calcul est exigée, veuillez indiquer le code produit avec le suffixe TA0.

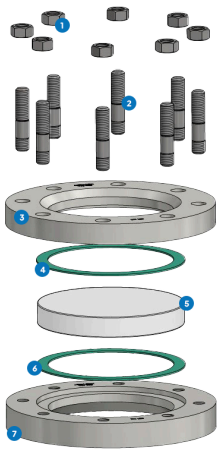
Sauf indication contraire, la norme d'usine mise en évidence sera fournie.

EXEMPLE

Le code produit 11-320-100-2-1-4-000 correspond à l'exécution standard:
ACI type 320
DN 100
PN 16
bride de base en 1.4571
bride de recouvrement en 1.4571
verre borosilicaté DIN 7080
joint KlingerSil® C4400

STRUCTURE

1. écrous
2. goujons filetés
3. bride de recouvrement
4. cales en verre
5. verre-regard
6. joint
7. bride de base



Pour les milieux agressifs, on peut utiliser des plaques pour hublots d'observation revêtues de FEP ou de Halar®. Pour la vapeur, des disques en mica doivent être utilisés pour protéger les verres.

Hublot d'observation rond type 320 DIN 28120 PN 10/16

Pour le soudage d'encastrement ou le soudage rapporté selon DIN 28120

Type 320

APERÇU RAPIDE

max. 16 bar(g)

résistant à la chaleur jusqu'à 400 °C

pour fluides liquides

pour fluides gazeux

Diamètres nominaux DN 25 - 300

Fabrications spéciales possibles

> 50 matériaux d'étanchéité

Accessoires disponibles

CONDITIONS DE SERVICE

Les conditions d'exploitation dépendent du choix du verre et des joints:

		verre-regard				JOINTS						
		verre sodocalcique (DIN 8902 ou similaire)	verre borosilicaté (DIN 7080 ou similaire)	verre borosilicaté non trempé	verre de quartz	PTFE max. 200 °C	FKM max. 200 °C	NBR max. 80 °C	C4400 max. 175 °C	Silikon max. 180 °C	EPDM max. 130 °C	Graphite > 400 °C
TEMPÉRATURE	jusqu'à 80 °C	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	jusqu'à 130 °C	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✓
	jusqu'à 150 °C	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✗	✓
	jusqu'à 175 °C	✗	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✗	✓
	jusqu'à 200 °C	✗	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✓
	jusqu'à 280 °C	✗	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✓	
	jusqu'à 400 °C	✗	✗	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✓	
	>400 °C	sur demande				sur demande						
PRESSION	jusqu'à 10/16 bar(g)	✓	✓	✓	✓ [1]	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

1) Sous réserve : l'utilisation doit être vérifiée par l'exploitant de l'installation pour conformité aux règles

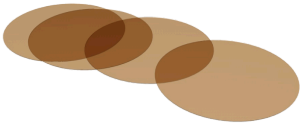
✓ adapté ✗ inadapté

20112026 - Sous réserve de modifications techniques et d'erreurs !

ACCESSOIRES EN OPTION

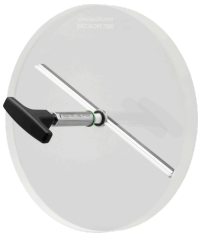


double vitrage



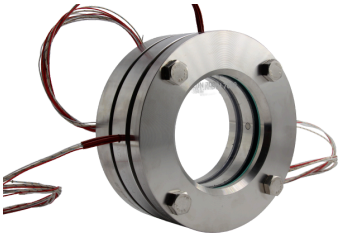
Disques en mica ronds

> jusqu'à 320 °C avec verre borosilicaté DIN 7080

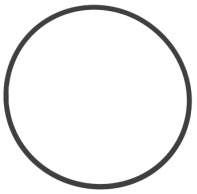


essuie-glace pour hublot d'observation

> avec essuie-glace en PTFE, silicone, EPDM ou FKM



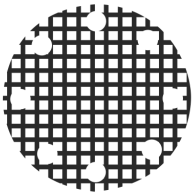
double vitrage avec cartouche chauffante



joint torique

> compatible avec le vide

PLEXIGLAS fenêtre de protection contre les chocs



fenêtre grillagée de protection contre les chocs



Hublot d'observation de sécurité fusionné au métal

> pour les applications de sécurité



Lampes LED

> pour les zones Ex et non-Ex

ACCESSOIRES EN OPTION



disque de protection en FEP / revêtement FEP

> pour des valeurs de pH élevées



Essuie-glace SW2 avec arbre flexible

> avec essuie-glace en PTFE ou en silicone



dispositif de pulvérisation SV1

> en acier inoxydable de haute qualité, nuance 1.4571

ACI Industriearmaturen GmbH

info@aci24.com
+49 (0) 2461 91634 00
www.aci24.com
+49 (0) 2461 91634 44
Königskamp 19 · 52428 Jülich · Allemagne