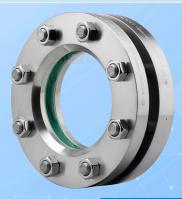


Zum Ein- oder Aufschweißen nach DIN 28120

Typ 320







Ausführung nach DIN 28120

VERWENDUNG

Runde Schauglasarmaturen dienen der Beobachtung und Beleuchtung des Inneren von geschlossenen Behältern (Kesseln, Tanks, Silos usw.). Schauglasarmaturen vom Typ 320 nach DIN 28120 sind runde Flanschfassungen zum Ein- oder Aufschweißen, komplettiert mit jeweils einer zwischen den Dichtungen eingelegten und fest verschraubten Schauglasplatte.

Betriebsbedingung			
Temperatur: (abhängig von Glas und Dichtung)	≤ 150°C	Natron-Kalk-Glas (DIN 8902 o.ä.)	
	≤ 280°C	Borosilikatglas (DIN 7080 o.ä.)	
	≤ 400 °C	Borosilikatglas ungehärtet	
	> 400 °C	auf Anfrage	
Druck:	≤ 10/16 k	parü	

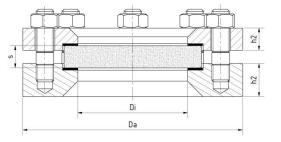
Werkstoffe									
Grundflansch:	1.4571; 1.4404; 1.4541; 1.4539; 1.4462²; 2.4602²								
Glas:	Borosilikatglas (DIN 7080 o.ä.), Natron-Kalk-Glas (DIN 8902 o.ä.), Borosilikatglas ungehärtet								
Dichtung:1	PTFE; FKM; NBR; C4400; Silikon; EPDM; Graphit								
Schrauben:	A4-70								
Sondermaterialien auf Anfrage									

- 1) Siehe "INFO Dichtungen"
- 2) Abnahmepflichtig nach EN 10204 3.2

EINBAUHINWEIS

Nach dem Einschweißen des Grundflansches ist zu prüfen, ob sich die Dichtfläche verzogen hat. Gegebenenfalls muss diese nachbearbeitet werden! Beachten Sie auch die angegebenen Drehmomente für die Verschraubung! Der Betriebsdruck gilt nicht für den Grundflansch, dieser ist zusammen mit dem Druckgerät nach AD2000 Merkblatt B9 zu prüfen!

ZEICHNUNG





Zum Ein- oder Aufschweißen nach DIN 28120 Typ 320

DN	25	40	50	80	100	125	150	200	250²	300 ²
Da [mm]	115	150	165	200	220	250	285	340	395	445
Di [mm]	48	65	80	100	125	150	175	225	280	325
h1 [mm]	16	16	16	20	22	25	30	35	40	45
h2 [mm]	25	30	30	30	30	30	36	36	40	45
Glas-Ø [mm]	63	80	100	125	150	175	200	250	300	355
s (PN10) [mm]	10	10	12	15	20	20	25	30	45	45
s (PN16) [mm]	10	12	15	20	25	25	30	-	-	-
Gew. (PN 10) [kg]	-	5,4	5,9	9,6	11,1	14,3	21,9	30,7	44,7	59,2
Gew. (PN 16) [kg]	2,8	5,4	6,0	9,7	11,3	14,6	22,4	-	-	-

²⁾ Ähnlich DIN 28120



Zum Ein- oder Aufschweißen nach DIN 28120

Typ 320

PRODUKTCODE

Beispiel zur Erklärung der Code-Zusammensetzung

11 - 320 - 100 - 2 - 1 - 4 - 000

GRUPPE	TYP	NENNWEITE	GRUNDFLANSCH ¹	GLAS	DICHTUNG	VARIANTE
11	320	DN 25	1) 1.4541	1) Borosilikatglas nach DIN 7080 o.ä	1) PTFE	000) Standard
		DN 40	2) 1.4571	2) Natron-Kalk-Glas nach DIN 8902 o.ä	2) FKM	G00) Borosilikatglas²
	DN 50 3) 1.4404 DN 80 6) 1.4306 DN 100 DN 125	,	3) Quarzglas	3) NBR	+ Glimmerschutz	
		· ·	4) Borosilikatglas² + PTFE Wischer SGW	4) C4400	S00) Sprühvorrichtung	
			5) Borosilikatglas² + Silikon-Wischer SGW	5) Silikon	V00) Vakuum	
			6) Natron-Kalk-Glas³ + PTFE-Wischer SGW	6) EPDM	D00)	
DN 150		7) Natron-Kalk-Glas³ + Silikon-Wischer SGW	7) Graphit	Doppelverglasung		
		DN 200		8) Borosilikatglas ungehärtet	8) Sonder	
		DN 250 ⁴				
		DN 300 ⁴				

- 1) Deckflansch nach Angebot / Auftragsbestätigung
- 2) In Anlehnung an DIN 7080
- 3) In Anlehnung an DIN 8902
- 4) In Anlehnung an DIN 28120



Sofern nicht anders angegeben, wird der hervorgehobene Werksstandard geliefert.

BEISPIEL

Der Produktcode 11-320-100-2-1-4-000 entspricht der Standardausführung:

ACI Typ 320 DN 100

PN 16

Grundflansch aus 1.4571 Deckflansch aus 1.4571 Borosilikatglas DIN 7080

Dichtung KlingerSil® C4400

AUFBAU

- 1. Muttern
- 2. Stiftschrauben
- 3. Deckflansch
- 4. Glaspolster
- 5. Schauglas
- 6. Dichtung
- 7. Grundflansch





Für aggressive Medien können FEP- oder Halar® Beschichtete Schauglasplatten verwendet werden. Bei Dampf sollten Glimmerscheiben zum Schutz der Gläser verwendet werden.



Zum Ein- oder Aufschweißen nach DIN 28120

Typ 320

SCHNELLÜBERSICHT



max. 16 barü



hitzebeständig bis 400 °C



für flüssige Medien



für gasförmige Medien



Nennweiten DN 25 - 300



Sonderanfertigungen möglich



> 50 Dichtungswerkstoffe



Zubehör verfügbar

BETRIEBSBEDINGUNGEN

Betriebsbedingungen sind abhängig von der Wahl des Glases und der Dichtungen:

		SCHAUGLAS			DICHTUNGEN							
		Natron-Kalk-Glas (DIN 8902 o.ä.)	Borosilikatglas (DIN 7080 o.ä.)	Borosilikatglas ungehärtet	Quarz-Glas	РТFE max. 200 °C	FKM max. 200 °C	NBR max. 80 °C	C4400 max. 175 °C	Silikon max. 180 °C	ЕРDМ max. 130 °C	Graphit > 400°C
	bis 80 °C	0	0	0	0	0	②	0	②	0	0	0
Ж	bis 130°C	②	②	⊘	②	②	⊘	×	⊘	②	②	⊘
	bis 150°C	②	②	②	②	②	⊘	*	②	②	*	②
RAT	bis 175 °C	*	⊘	⊘	②	⊘	②	×	⊘	②	×	⊘
TEMPERATUR	bis 200 °C	*	②	②	0	②	②	*	×	*	*	②
F	bis 280 °C	*	⊘	⊘	②	×	*	*	×	*	②	
	bis 400 °C	*	*	②	0	*	*	*	×	*	②	
	>400 °C		auf Ar	nfrage	auf Anfrage							
DRUCK	bis 10/16 barü	②	②	⊘	⊘ 1	⊘	②	②	⊘	②	②	⊘

¹⁾ Bedingt, die Verwendung muss vom Anlagenbetreiber auf Regelkonformität geprüft werden





Zum Ein- oder Aufschweißen nach **DIN 28120**

OPTIONALES ZUBEHÖR



Doppelverglasung



Runde Glimmerscheiben

> bis 320 °C mit Borosilikatglas DIN 7080

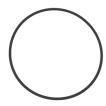


Schauglas-Wischer

mit PTFE, Silikon, EPDM oder FKM Wischer



Doppelverglasung mit Heizpatrone



O-Ring Dichtung

vakuumtauglich



PLEXIGLAS Schlagschutzfenster



Gitter-Schlagschutzfenster



Metallverschmolzenes Sicherheitsschauglas

> für Sicherheitsanwendungen



LED-Leuchten

> für Ex- und Nicht-Ex-Bereiche



Zum Ein- oder Aufschweißen nach DIN 28120

Typ 320

OPTIONALES ZUBEHÖR



FEP-Schutzscheibe / Beschichtung

> für hohe pH-Werte



Wischer SW2 mit biegsamer Welle

> mit PTFE oder Silikon Wischer



Sprühvorrichtung SV1

aus hochwertigem Edelstahl der Güte 1.4571

ACI Industriearmaturen GmbH

✓ info@aci24.com

+49 (0) 2461 91634 00

www.aci24.com

+49 (0) 2461 91634 44

Königskamp 19 · 52428 Jülich · Deutschland