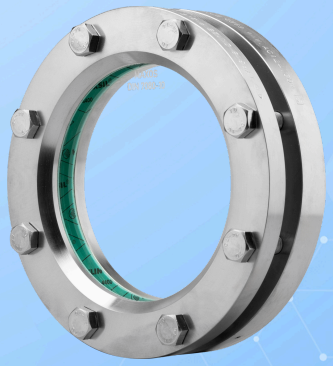
# Hublot d'observation rond - type 318V - vide - PN 2,5

**Pour le soudage d'insertion ou le soudage par recouvrement, similaire à DIN 28120**

**Type 318V**



similaire à la norme DIN 28120 en exécution légère, adapté au vide[2]

## UTILISATION

Les hublots d'observation ronds servent à l'observation et à l'éclairage de l'intérieur de récipients fermés (chaudières, réservoirs, silos, etc.). Les hublots d'observation de type 318V sont des montures à bride rondes destinées à être encastrées ou soudées, complétées chacune par une plaque de hublot placée entre les joints et vissée solidement. Grâce à l'étanchéité par D-Ring ou O-Ring, une utilisation dans des récipients sous vide est possible sans problème.

| CONDITIONS D'EXPLOITATION | | |
|---|---|---|
| **Température :** (en fonction du verre et du joint) | ≤ 150 °C | verre sodocalcique (DIN 8902 ou similaire) |
| | ≤ 200[1] °C | verre borosilicaté (DIN 7080 ou similaire) |
| **Pression :** | -0,9 bar(g)[2] à 2,5 bar(g) | |

1) Limité par le joint
2) Dépend des variables environnementales

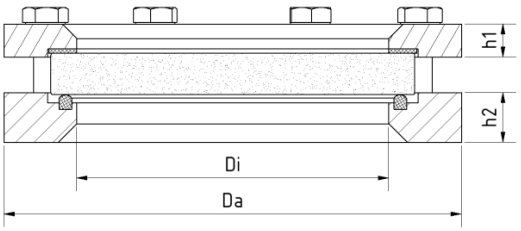
| Matériaux | |
|---|---|
| bride de base: | 1.4571 |
| Verre: | verre borosilicaté (DIN 7080 ou similaire); verre sodocalcique (DIN 8902 ou similaire) |
| Joint[1]: | PTFE; FKM; NBR; silicone; EPDM |
| Vis: | A2-70 / A4-70 |
| Matériaux spéciaux sur demande | |

1) Voir "INFO joints"

## REMARQUE DE MONTAGE

Après le soudage de la bride de base, il faut vérifier si la surface d'étanchéité s'est déformée. Le cas échéant, celle-ci doit être rectifiée ! Veuillez également respecter les couples de serrage indiqués pour les assemblages vissés ! La pression de service ne s'applique pas à la bride de base, celle-ci doit être vérifiée conjointement avec l'appareil sous pression conformément à AD2000 fiche technique B9 !

## DESSIN



# Hublot d'observation rond - type 318V - vide - PN 2,5

**Pour le soudage d'insertion ou le soudage par recouvrement, similaire à DIN 28120**

**Type 318V**

| DN | 50 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 300 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Da [mm] | 150 | 175 | 200 | 220 | 250 | 300 | 400 |
| Di [mm] | 80 | 100 | 125 | 150 | 175 | 225 | 305 |
| h1 [mm] | 12 | 14 | 14 | 16 | 16 | 16 | 20 |
| h2 [mm] | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 |
| Poids [kg] | 3,4 | 4,8 | 5,7 | 6,6 | 8,3 | 10,8 | 20,8 |

# Hublot d'observation rond - type 318V - vide - PN 2,5

**Pour le soudage d'insertion ou le soudage par recouvrement, similaire à DIN 28120**

**Type 318V**

## CODE PRODUIT

Exemple pour expliquer la composition du code

**11 - 318V - 100 - 1 - 1 - 1 - 000**

| GROUPE | TYPE | DIAMÈTRE NOMINAL | BRIDE DE BASE[1] | VERRE | JOINT | VARIANTE |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 11 | 318V | DN 50 | 1) 1.4571 | 1) verre borosilicaté selon DIN 7080 ou similaire. | 1) PTFE | 000) standard |
| | | DN 80 | | 2) verre sodocalcique selon DIN 8902 ou similaire. | 2) FKM | |
| | | DN 100 | | 4) verre borosilicaté[2] + essuie-glace PTFE SGW | 3) NBR | |
| | | DN 125 | | 5) verre borosilicaté[2] + essuie-glace en silicone SGW | 5) silicone | |
| | | DN 150 | | 6) verre sodocalcique[3] + essuie-glace PTFE SGW | 6) EPDM | |
| | | DN 200 | | 7) verre sodocalcique[3] + essuie-glace en silicone SGW | 8) spécial | |
| | | DN 300 | | | | |

1) bride de recouvrement selon l'offre / confirmation de commande
2) Conformément à la norme DIN 7080
3) Conformément à la norme DIN 8902

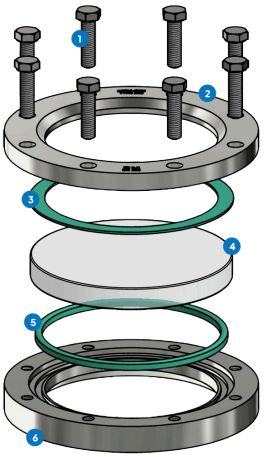
Sauf indication contraire, la norme d'usine mise en évidence sera fournie.

## EXEMPLE

**Le code produit 11-318V-100-1-1-1-000 correspond à la version standard:**
ACI type 318V
DN 100
Vide - PN 2,5
bride de base en 1.4571
bride de recouvrement en 1.4541
verre borosilicaté DIN 7080
joint PTFE

## STRUCTURE

1. Vis
2. bride de recouvrement
3. coussin en verre
4. verre-regard
5. joint
6. bride de base




Pour les milieux agressifs, des plaques de hublots d'observation revêtues en FEP ou Halar® peuvent être utilisées. En cas de vapeur, des disques en mica devraient être utilisés pour protéger les verres.

# Hublot d'observation rond - type 318V - vide - PN 2,5

**Pour le soudage d'insertion ou le soudage par recouvrement, similaire à DIN 28120**

**Type 318V**

## APERÇU RAPIDE

-0,9 bar(g)[1] à 2,5 bar(g)

résistant à la chaleur jusqu'à 200 °C

pour les liquides

pour les gaz

Diamètres nominaux DN 50 - 300

Fabrications spéciales possibles

Matériaux d'étanchéité spéciaux possibles

Accessoires disponibles

## CONDITIONS DE SERVICE

Les conditions d'exploitation dépendent du choix du verre et des joints:

| | | VERRE-REGARD | | JOINTS | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | verre sodocalcique (DIN 8902 ou similaire) | verre borosilicaté (DIN 7080 ou similaire) | PTFE max. 200 °C | FKM max. 200 °C | NBR max. 80 °C | Silicone max. 180 °C | EPDM max. 130 °C |
| TEMPÉRATURE | jusqu'à 80 °C | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| | jusqu'à 130 °C | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✗ | ✓ | ✓ |
| | jusqu'à 150 °C | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✗ | ✓ | ✗ |
| | jusqu'à 200 °C | ✗ | ✓ | ✓ | ✓ | ✗ | ✗ | ✗ |
| PRESSION | -0,9 bar(g)[1] jusqu'à 2,5 bar(g) | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |

1) Dépend des conditions ambiantes

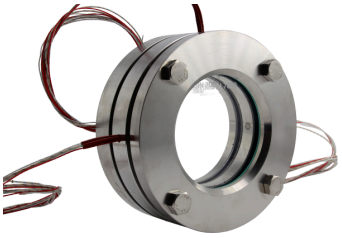
✓ adapté ✗ inadapté

## ACCESSOIRES EN OPTION



**essuie-glace pour hublot d'observation**

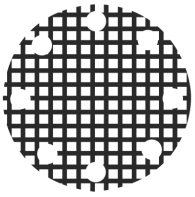
> avec essuie-glace en PTFE, silicone, EPDM ou FKM



**double vitrage avec cartouche chauffante**



**PLEXIGLAS fenêtre de protection contre les chocs**



**fenêtre grillagée de protection contre les chocs**



**Hublot d'observation de sécurité fusionné au métal**

> pour les applications de sécurité



**Lampes LED**

> pour les zones Ex et non-Ex



**disque de protection en FEP / revêtement FEP**

> pour des valeurs de pH élevées

**ACI Industriearmaturen GmbH**

info@aci24.com
+49 (0) 2461 91634 00
www.aci24.com
+49 (0) 2461 91634 44
Königskamp 19 · 52428 Jülich · Allemagne