

Ähnlich DIN 28120 als leichte Ausführung
vakuumtauglich²

VERWENDUNG

Runde Schauglasarmaturen dienen der Beobachtung und Beleuchtung des Inneren von geschlossenen Behältern (Kesseln, Tanks, Silos usw.). Schauglasarmaturen vom Typ 318V sind runde Flanschfassungen zum Ein- oder Aufschweißen, komplettiert mit jeweils einer zwischen den Dichtungen eingelegten und fest verschraubten Schauglasplatte. Durch die D-Ring bzw. O-Ring-Abdichtung ist ein Einsatz für Vakuumbehälter problemlos möglich.

BETRIEBSBEDINGUNG

| | | |
|--|-------------------------------------|-------------------------------------|
| Temperatur: (abhängig von Glas und Dichtung) | ≤ 150 °C | Natron-Kalk-Glas (DIN 8902 o.ä.) |
| | ≤ 200 ¹ °C | Borosilikatglas (DIN 7080 o.ä.) |
| Druck: | -0,9 barü ² bis 2,5 barü | |

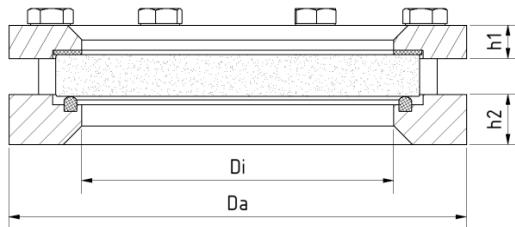
1) Durch Dichtung begrenzt

2) Abhängig von Umgebungsvariablen

EINBAUHINWEIS

Nach dem Einschweißen des Grundflansches ist zu prüfen, ob sich die Dichtfläche verzogen hat. Gegebenenfalls muss diese nachbearbeitet werden! Beachten Sie auch die angegebenen Drehmomente für die Verschraubung! Der Betriebsdruck gilt nicht für den Grundflansch, dieser ist zusammen mit dem Druckgerät nach AD2000 Merkblatt B9 zu prüfen!

ZEICHNUNG



Werkstoffe

| | |
|-------------------------------|--|
| Grundflansch: | 1.4571 |
| Glas: | Borosilikatglas (DIN 7080 o.ä.); Natron-Kalk-Glas (DIN 8902 o.ä.) |
| Dichtung ¹ : | PTFE; FKM; NBR; Silikon; EPDM |
| Schrauben: | A2-70 / A4-70 |
| Sondermaterialien auf Anfrage | |

1) Siehe „INFO Dichtungen“

| DN | 50 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 300 |
|--------------|-----------|-----------|------------|------------|------------|------------|------------|
| Da [mm] | 150 | 175 | 200 | 220 | 250 | 300 | 400 |
| Di [mm] | 80 | 100 | 125 | 150 | 175 | 225 | 305 |
| h1 [mm] | 12 | 14 | 14 | 16 | 16 | 16 | 20 |
| h2 [mm] | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 |
| Gewicht [kg] | 3,4 | 4,8 | 5,7 | 6,6 | 8,3 | 10,8 | 20,8 |

PRODUKTCODE

Beispiel zur Erklärung der Code-Zusammensetzung

11 - 318V - 100 - 1 - 1 - 1 - 000

| GRUPPE | TYP | NENNWEITE | GRUNDFLANSCH ¹ | GLAS | DICHTUNG | VARIANTE |
|--------|------|-----------|---------------------------|--|------------|---------------|
| 11 | 318V | DN 50 | 1) 1.4571 | 1) Borosilikatglas nach DIN 7080 o.ä. | 1) PTFE | 000) Standard |
| | | DN 80 | | 2) Natron-Kalk-Glas nach DIN 8902 o.ä. | 2) FKM | |
| | | DN 100 | | 4) Borosilikatglas ² + PTFE Wischer SGW | 3) NBR | |
| | | DN 125 | | 5) Borosilikatglas ² + Silikon-Wischer SGW | 5) Silikon | |
| | | DN 150 | | 6) Natron-Kalk-Glas ³ + PTFE-Wischer SGW | 6) EPDM | |
| | | DN 200 | | 7) Natron-Kalk-Glas ³ + Silikon-Wischer SGW | 8) Sonder | |
| | | DN 300 | | | | |

1) Deckflansch nach Angebot / Auftragsbestätigung

2) In Anlehnung an DIN 7080

3) In Anlehnung an DIN 8902



Sofern nicht anders angegeben, wird der hervorgehobene Werksstandard geliefert.

BEISPIEL

Der Produktcode **11-318V-100-1-1-1-000** entspricht der Standardausführung:

ACI Typ 318V

DN 100

Vakuum - PN 2,5

Grundflansch aus 1.4571

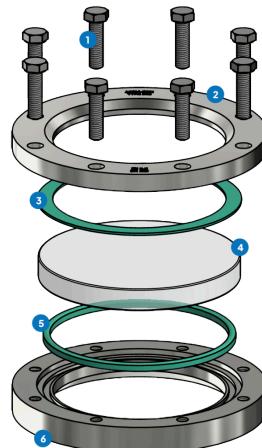
Deckflansch aus 1.4541

Borosilikatglas DIN 7080

Dichtung PTFE

AUFBAU

1. Schrauben
2. Deckflansch
3. Glaspolster
4. Schauglas
5. Dichtung
6. Grundflansch



Für aggressive Medien können FEP- oder Halar® Beschichtete Schauglasplatten verwendet werden. Bei Dampf sollten Glimmerscheiben zum Schutz der Gläser verwendet werden.

SCHNELLÜBERSICHT



-0,9 bar¹⁾ bis 2,5 bar



hitzebeständig bis 200 °C



für flüssige Medien



für gasförmige Medien



Nennweiten
DN 50 - 300



Sonderanfertigungen
möglich



Sonder
Dichtungswerkstoffe
möglich



Zubehör verfügbar

BETRIEBSBEDINGUNGEN

Betriebsbedingungen sind abhängig von der Wahl des Glases und der Dichtungen:

| | | SCHAUGLAS | | DICHTUNGEN | | | | |
|------------------------------------|------------|----------------------------------|---------------------------------|---------------------|--------------------|-------------------|------------------------|---------------------|
| | | Natron-Kalk-Glas (DIN 8902 o.ä.) | Borosilikatglas (DIN 7080 o.ä.) | PTFE max. 200 °C | FKM max. 200 °C | NBR max. 80 °C | Silikon max. 180 °C | EPDM max. 130 °C |
| TEMPERATUR | bis 80 °C | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| | bis 130 °C | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✗ | ✓ | ✓ |
| DRUCK | bis 150 °C | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✗ | ✓ | ✗ |
| | bis 200 °C | ✗ | ✓ | ✓ | ✓ | ✗ | ✗ | ✗ |
| -0,9 bar ¹⁾ bis 2,5 bar | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |

1) Abhängig von Umgebungsvariablen

✓ geeignet ✗ ungeeignet

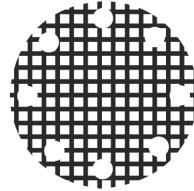
OPTIONALES ZUBEHÖR



Schauglas-Wischer



PLEXIGLAS Schlagschutzfenster



Gitter-Schlagschutzfenster

- > mit PTFE, Silikon, EPDM oder FKM Wischer



Metallverschmolzenes
Sicherheitsschauglas



LED-Leuchten

- > für Sicherheitsanwendungen



FEP-Schutzscheibe / Beschichtung

- > für Ex- und Nicht-Ex-Bereiche

- > für hohe pH-Werte