

Ausführung ähnlich DIN 11851 / EN 10357



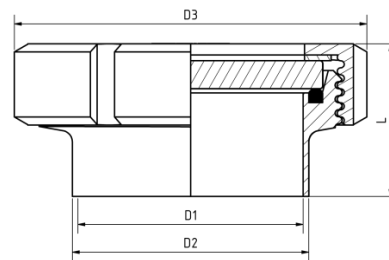
VERWENDUNG

Schraub-Schauglas-Armaturen werden zur Beobachtung von Vorgängen im Inneren von Kesseln, Behältern und Rohrleitungen eingesetzt. Sie finden Anwendung im Lebensmittelbereich, Molkereien, Brauereien, Getränkeindustrien und in der Pharma- und Medizintechnik. Aufgrund des Schraubverschlusses ist eine schnelle Reinigung des Schauglases möglich. Die hohen zulässigen Temperaturen ermöglichen zusätzlich eine Sterilisierung.

EINBAUHINWEIS

Das Anschweißen des Gewindestutzens muss verzugsfrei erfolgen, um eine optimale Dichtheit und Passgenauigkeit zu gewährleisten. Sämtliche Schweißarbeiten dürfen ausschließlich von geschultem und entsprechend autorisiertem Fachpersonal durchgeführt werden.

ZEICHNUNG



Betriebsbedingung

| | | |
|--|-----------|------------------------------------|
| Temperatur: (abhängig von Glas und Dichtung) | ≤ 200 °C | Borosilikatglas (DIN 7080 o.ä.) |
| Druck: | ≤ 10 barü | |
| Druck mit Wischer SGW: | ≤ 6 barü | |

Werkstoffe

| | |
|-------------------------|---------------------------------|
| Stutzen / Nutmutter: | 1.4404; 1.4301/1.4306/1.4307 |
| Glas: | Borosilikatglas (DIN 7080 o.ä.) |
| Dichtung: | PTFE; FKM; NBR; Silikon; EPDM |

| DN | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 |
|------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| D1 [mm] | 26 | 32 | 38 | 50 | 66 | 81 | 100 | 125 | 150 |
| D2 [mm] | 29 | 35 | 41 | 53 | 70 | 85 | 104 | 129 | 154 |
| D3 [mm] | 63 | 70 | 78 | 92 | 112 | 127 | 148 | 178 | 210 |
| L [mm] | 37 | 40 | 41 | 43 | 48 | 54 | 64 | 58 | 60 |
| Gew. [kg] | 0,31 | 0,40 | 0,50 | 0,70 | 1,10 | 1,61 | 2,27 | 3,10 | 5,30 |
| Oberfläche Innen Ra ≤ 0,8 µm | | | | | | | | | |

PRODUKTCODE

Beispiel zur Erklärung der Code-Zusammensetzung

11 - 327 - 100 - 1 - 1 - 1 - 000

| GRUPPE | TYP | NENNWERTE | STUTZEN/NUTMUTTER ¹ | GLAS | DICHTUNG | VARIANTE |
|--------|-----|-----------|--------------------------------|---|------------|---------------|
| 11 | 327 | DN25 | 1) 1.4404 | 1) Borosilikatglas nach DIN 7080 o.ä. | 1) PTFE | 000) Standard |
| | | DN 32 | 2) 1.4301/6/7 | 3) Borosilikatglas ² + PTFE-Wischer SGW | 2) FKM | |
| | | DN 40 | | 5) Borosilikatglas ² + Silikon-Wischer SGW | 3) NBR | |
| | | DN 50 | | | 5) Silikon | |
| | | DN 65 | | | 6) EPDM | |
| | | DN 80 | | | 8) Sonder | |
| | | DN 100 | | | | |
| | | DN 125 | | | | |
| | | 150 | | | | |

1) Nutmutter nach Angebot / Auftragsbestätigung

2) In Anlehnung an DIN 7080

Sofern nicht anders angegeben, wird der hervorgehobene Werksstandard geliefert.



BEISPIEL

Der Produktcode **11-327-100-1-1-1-000** entspricht der Standardausführung:

ACI Typ 327

DN 100

PN 10

Stutzen aus 1.4404

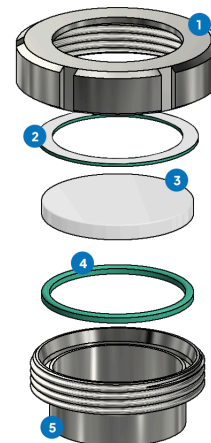
Nutmutter aus 1.4404

Borosilikatglas (DIN 7080 o.ä.)

Dichtung PTFE

AUFBAU

1. Nutmutter
2. Glaspolster
3. Schauglas
4. D-Ring Dichtung
5. Gewindestutzen



SCHNELLÜBERSICHT



max. 10 barü



hitzebeständig bis 200 °C



für flüssige Medien



für gasförmige Medien



Nennweiten
DN 25 - 150



Sonderanfertigungen
möglich



Zubehör verfügbar

BETRIEBSBEDINGUNGEN

Betriebsbedingungen sind abhängig von der Wahl des Glases und der Dichtungen:

| | | SCHAUGLAS | | DICHTUNGEN | | | |
|------------|---------------|------------------------------------|---------------------|--------------------|-------------------|------------------------|---------------------|
| | | Borosilikatglas (DIN 7080 o.ä.) | PTFE max. 200 °C | FKM max. 200 °C | NBR max. 80 °C | Silikon max. 180 °C | EPDM max. 130 °C |
| TEMPERATUR | bis 80 °C | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| | bis 130 °C | ✓ | ✓ | ✓ | ✗ | ✓ | ✓ |
| | bis 180 °C | ✓ | ✓ | ✓ | ✗ | ✓ | ✗ |
| | bis 200 °C | ✓ | ✓ | ✓ | ✗ | ✗ | ✗ |
| DRUCK | 6 bis 10 barü | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |

✓ geeignet ✗ ungeeignet

OPTIONALES ZUBEHÖR



Schauglas-Wischer

- > mit PTFE, Silikon, EPDM oder FKM Wischer



**LED-Leuchte in Kombination mit
Wischer SGW**

- > für Nicht-Ex-Bereiche



LED-Leuchte mit Bördelbefestigung

- > für Ex- und Nicht-Ex-Bereiche