

Ausführung ähnlich DIN 11851 / EN 10357



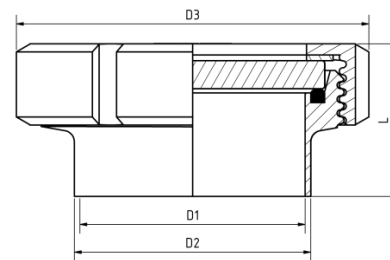
VERWENDUNG

Schraub-Schauglas-Armaturen werden zur Beobachtung von Vorgängen im Inneren von Kesseln, Behältern und Rohrleitungen eingesetzt. Sie finden Anwendung im Lebensmittelbereich, Molkereien, Brauereien, Getränkeindustrien und in der Pharma- und Medizintechnik. Aufgrund des Schraubverschlusses ist eine schnelle Reinigung des Schauglases möglich. Die hohen zulässigen Temperaturen ermöglichen zusätzlich eine Sterilisierung.

EINBAUHINWEIS

Das Anschweißen des Gewindestutzens muss verzugsfrei erfolgen, um eine optimale Dichtheit und Passgenauigkeit zu gewährleisten. Sämtliche Schweißarbeiten dürfen ausschließlich von geschultem und entsprechend autorisiertem Fachpersonal durchgeführt werden.

ZEICHNUNG



Betriebsbedingung

Temperatur: (abhängig von Glas und Dichtung)	$\leq 200\text{ °C}$	Borosilikatglas (DIN 7080 o.ä.)
Druck:	$\leq 10\text{ barü}$	
Druck mit Wischer SGW:	$\leq 6\text{ barü}$	

Werkstoffe

Stutzen / Nutmutter:	1.4404; 1.4301/1.4306/1.4307
Glas:	Borosilikatglas (DIN 7080 o.ä.)
Dichtung:	PTFE; FKM; NBR; Silikon; EPDM

DN	25	32	40	50	65	80	100	125	150
D1 [mm]	26	32	38	50	66	81	100	125	150
D2 [mm]	29	35	41	53	70	85	104	129	154
D3 [mm]	63	70	78	92	112	127	148	178	210
L [mm]	37	40	41	43	48	54	64	58	60
Gew. [kg]	0,31	0,40	0,50	0,70	1,10	1,61	2,27	3,10	5,30
Oberfläche Innen Ra ≤ 0,8 µm									

PRODUKTCODE

Beispiel zur Erklärung der Code-Zusammensetzung

11 - 327 - 100 - 1 - 1 - 1 - 000

GRUPPE	TYP	NENNWERTE	STUTZEN/NUTMUTTER ¹	GLAS	DICHTUNG	VARIANTE
11	327	DN25	1) 1.4404	1) Borosilikatglas nach DIN 7080 o.ä.	1) PTFE	000) Standard
		DN 32	2) 1.4301/6/7	3) Borosilikatglas ² + PTFE-Wischer SGW	2) FKM	
		DN 40		5) Borosilikatglas ² + Silikon-Wischer SGW	3) NBR	
		DN 50			5) Silikon	
		DN 65			6) EPDM	
		DN 80			8) Sonder	
		DN 100				
		DN 125				
		150				

1) Nutmutter nach Angebot / Auftragsbestätigung

2) In Anlehnung an DIN 7080

Sofern nicht anders angegeben, wird
der hervorgehobene Werksstandard geliefert.



BEISPIEL

Der Produktcode **11-327-100-1-1-1-000**
entspricht der Standardausführung:

ACI Typ 327

DN 100

PN 10

Stutzen aus 1.4404

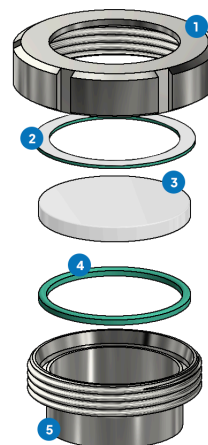
Nutmutter aus 1.4404

Borosilikatglas (DIN 7080 o.ä.)

Dichtung PTFE

AUFBAU

1. Nutmutter
2. Glaspolster
3. Schauglas
4. D-Ring Dichtung
5. Gewindestutzen



SCHNELLÜBERSICHT



max. 10 barü



hitzebeständig bis 200 °C



für flüssige Medien



für gasförmige Medien



Nennweiten
DN 25 - 150



Sonderanfertigungen
möglich



Zubehör verfügbar

BETRIEBSBEDINGUNGEN

Betriebsbedingungen sind abhängig von der Wahl des Glases und der Dichtungen:

		SCHAUGLAS	DICHTUNGEN				
		Borosilikatglas (DIN 7080 o.ä.)	PTFE max. 200 °C	FKM max. 200 °C	NBR max. 80 °C	Silikon max. 180 °C	EPDM max. 130 °C
TEMPERATUR	bis 80 °C	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	bis 130 °C	✓	✓	✓	✗	✓	✓
	bis 180 °C	✓	✓	✓	✗	✓	✗
	bis 200 °C	✓	✓	✓	✗	✗	✗
DRUCK	6 bis 10 barü	✓	✓	✓	✓	✓	✓

✓ geeignet ✗ ungeeignet

OPTIONALES ZUBEHÖR



Schauglas-Wischer

- > mit PTFE, Silikon, EPDM oder FKM Wischer



**LED-Leuchte in Kombination mit
Wischer SGW**

- > für Nicht-Ex-Bereiche



LED-Leuchte mit Bördelbefestigung

- > für Ex- und Nicht-Ex-Bereiche