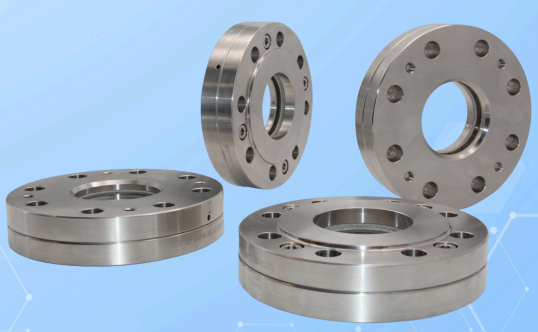
Runde Schauglasarmatur Typ 323 PN 10/25

Zur Flanschmontage ähnlich DIN 28121

Typ 323



Ausführung ähnlich DIN 28121

VERWENDUNG

Runde Schauglasarmaturen dienen der Beobachtung und Beleuchtung des Inneren von geschlossenen Behältern (Kesseln, Tanks, Silos usw.). Schauglasarmaturen vom Typ 323 sind durch den Einsatz geeigneter Materialien für höhere Temperaturen bis 400 °C geeignet die Abdichtung erfolgt im Kraftnebenschluss.

Betriebsbedingung		
Temperatur: (abhängig von Glas und Dichtung)	≤ 280 °C	Borosilikatglas (DIN 7080 o.ä.)
	≤ 320 °C	Borosilikatglas (DIN 7080 Glimmergeschützt)
	≤ 400 °C[1]	Borosilikatglas ungehärtet
Druck:	≤ 10/25 barü	

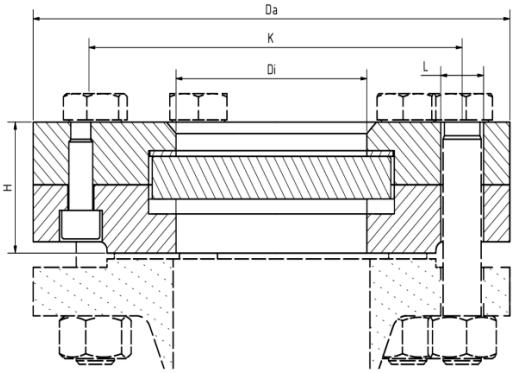
1) Höhere Temperaturen auf Anfrage.

Werkstoffe	
Grundflansch:	1.4571; 1.4404; 1.4541; 2.4602; 2.4605
Glas:	Borosilikatglas (DIN 7080 o.ä.); Borosilikatglas ungehärtet
Dichtung:	Graphit-Verbund-Dichtung
Schrauben:	A2-70 / A4-70
Sondermaterialien auf Anfrage	

EINBAUHINWEIS

Es sollten zu den Dichtflächen passende Dichtungen verwendet werden. Der Schraubenwerkstoff sollte gleichwertig oder höherwertiger als die Schauglasflansche sein. Grundsätzlich zum Bohrungsbild passende Schrauben verwenden! Nach Möglichkeit sollte das Schraubengewinde, sowie der Schraubenkopf mit Schmiermittel versehen werden.

ZEICHNUNG



DN	40	50	80	100	125	150	200
Di [mm] PN 10	48	65	80	100	125	125	150
H [mm] PN 10	36	38	46	46	54	54	54
Da [mm] PN 10	150	165	200	220	250	285	340
L [mm] PN 10	18	18	18	18	18	22	22
K [mm] PN 10	110	125	160	180	210	240	295
Gew. [kg] PN 10	3,8	4,6	8,2	9,3	13,8	19,5	28,7
H [mm] PN 25	38	41	50	59	66	66	66
Da [mm] PN 25	150	165	200	235	270	300	360
L [mm] PN 25	18	18	18	22	26	26	26
K [mm] PN 25	110	125	160	190	220	250	310
Gew. [kg] PN 25	4	5	8,9	14	20	26,9	39,3

Runde Schauglasarmatur Typ 323 PN 10/25

Zur Flanschmontage ähnlich DIN 28121

Typ 323

PRODUKTCODE

Beispiel zur Erklärung der Code-Zusammensetzung

11 - 323 - 1 - 100 - 1 - 1 - 7 - 000

GRUPPE	TYP	PN	NENNWEITE	GRUNDFLANSCH[1]	GLAS	DICHTUNG	VARIANTE
11	323	1) 10	DN 40	1) 1.4571	1) Borosilikatglas nach DIN 7080 o.ä.	7) Graphit	000) Standard
		2) 25	DN 50	2) 1.4541	8) Borosilikatglas ungehärtet	8) Sonder	
			DN 80	3) 1.4404			
			DN 100	4) 2.4602			
			DN 125	5) 2.4605			
			DN 150	6) Sonder			
			DN 200				

1) Deckflansch nach Angebot / Auftragsbestätigung

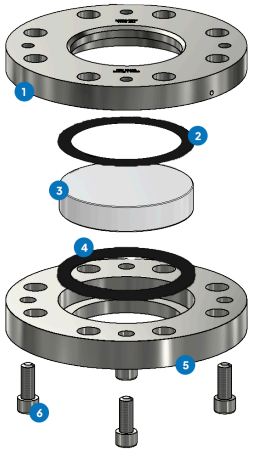
Sofern nicht anders angegeben, wird der hervorgehobene Werksstandard geliefert.

BEISPIEL

Der Produktcode 11-323-1-100-1-1-1-000 entspricht der Standardausführung:
ACI Typ 323
DN 100
PN 10
Grundflansch aus 1.4571
Deckflansch aus 1.4571
Borosilikatglas DIN 7080
Graphit-Verbund-Dichtung

AUFBAU

1. Deckflansch
2. Glaspolster
3. Schauglas
4. Graphit-Verbund-Dichtung
5. Grundflansch
6. Schrauben



Für aggressive Medien oder Dampf sollten Glimmerscheiben zum Schutz der Gläser verwendet werden.

Runde Schauglasarmatur Typ 323 PN 10/25

Zur Flanschmontage ähnlich DIN 28121

Typ 323

SCHNELLÜBERSICHT

max. 25 barü

hitzebeständig bis 400 °C

für flüssige Medien

für gasförmige Medien

Nennweiten DN 40 - 200

Sonderanfertigungen möglich

Sonder Dichtungswerkstoffe möglich

Zubehör verfügbar

BETRIEBSBEDINGUNGEN

Betriebsbedingungen sind abhängig von der Wahl des Glases und der Dichtungen:

		Schauglas		Dichtungen
		Borosilikatglas (DIN 7080 o.ä.)	Borosilikatglas ungehärtet	Graphit > 400 °C
TEMPERATUR	bis 280 °C	✓	✓	✓
	bis 320 °C[1]	✓	✓	✓
	bis 400 °C	✗	✓	✓
	> 400 °C	auf Anfrage		auf Anfrage
DRUCK	bis 10/25 barü	✓	✓	✓

1) Mit Glimmerschutzscheibe

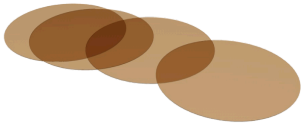
✓ geeignet ✗ ungeeignet

OPTIONALES ZUBEHÖR



Sprühvorrichtung SV2

> Zur Zwischenflanschmontage



Runde Glimmerscheiben

> bis 320 °C mit Borosilikatglas DIN 7080



LED-Leuchten

> für Ex- und Nicht-Ex-Bereiche

HINWEIS !

Es gelten die Druck-Temperatur-Grenzen gemäß DIN EN 1092-1!

Hierfür steht Ihnen unser gleichnamiges Tool auf unserer Webseite zur Verfügung.
(www.aci24.com, in der Kategorie Service, im Unterpunkt Tools)

ACI Industriearmaturen GmbH

info@aci24.com
+49 (0) 2461 91634 00
www.aci24.com
+49 (0) 2461 91634 44
Königskamp 19 · 52428 Jülich · Deutschland