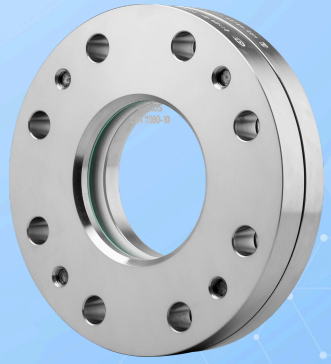
Hublot d'observation rond type 321 DIN 28121 PN 10/25

Pour montage sur bride

Type 321



Exécution conforme à la DIN 28121

UTILISATION

Les hublots d'observation ronds servent à l'observation et à l'éclairage de l'intérieur de récipients fermés (chaudières, cuves, silos, etc.). Les hublots d'observation de type 321 sont, selon DIN 28121, des montures à bride rondes destinées à être vissées sur des brides, chacune complétée par une plaque de hublot insérée entre les joints et solidement vissée. L'étanchéité est assurée par un joint flexible, le shunt de force garantissant la compression nécessaire.

CONDITIONS D'EXPLOITATION		
Température: (selon le verre et le joint)	≤ 150 °C	verre sodocalcique (DIN 8902 ou similaire)
	≤ 200 °C[1]	verre borosilicaté (DIN 7080 ou similaire)
Pression:	≤ 10/25 bar(g)	

1) Limité par le joint,
pour des températures plus élevées, voir le type 323

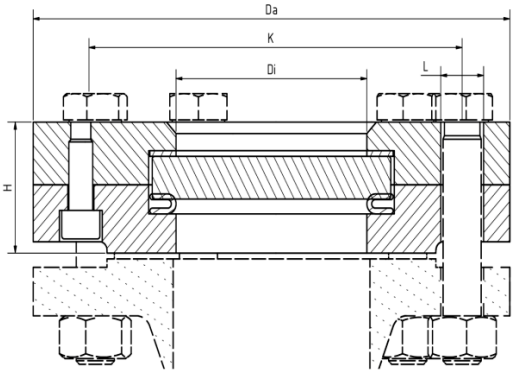
MATÉRIAUX	
bride de base:	1.4571; 1.4404; 1.4541; 1.4306
Verre:	verre borosilicaté (DIN 7080 ou similaire) verre sodocalcique (DIN 8902 ou similaire)
joint[2]:	joint annulaire ondulé gainé revêtu de PTFE
Vis:	A4-70
Matériaux spéciaux sur demande	

2) Voir « INFO Joints »

REMARQUE DE MONTAGE

Des joints adaptés doivent être utilisés pour les surfaces d'étanchéité. Le matériau des boulons doit être équivalent ou de qualité supérieure à celui des brides du hublot d'observation. En principe, il convient d'employer des boulons conformes aux normes en vigueur. Dans la mesure du possible, le filetage des vis ainsi que la tête de vis doivent être lubrifiés.

DESSIN



Hublot d'observation rond type 321 DIN 28121 PN 10/25

Pour montage sur bride

Type 321

DN	40	50	80	100	125	150	200
Di [mm] PN 10	48	65	80	100	125	125	150
H [mm] PN 10	36	38	46	46	54	54	54
Da [mm] PN 10	150	165	200	220	250	285	340
L [mm] PN 10	18	18	18	18	18	22	22
K [mm] PN 10	110	125	160	180	210	240	295
Gew. [kg] PN 10	3,8	4,6	8,2	9,3	13,8	19,5	28,7
H [mm] PN 25	38	41	50	59	66	66	66
Da [mm] PN 25	150	165	200	235	270	300	360
L [mm] PN 25	18	18	18	22	26	26	26
K [mm] PN 25	110	125	160	190	220	250	310
Gew. [kg] PN 25	4	5	8,9	14	20	26,9	39,3

Hublot d'observation rond type 321 DIN 28121 PN 10/25

Pour montage sur bride

Type 321

CODE PRODUIT

Exemple pour expliquer la composition du code

11 - 321 - 1 - 100 - 1 - 1 - 1 - 000

GROUPE	TYPE	PN	DIAMÈTRE NOMINAL	BRIDE DE BASE[1]	VERRE	JOINT	VARIANTE
11	321	1) 10	DN 40	1) 1.4571	1) verre borosilicaté selon DIN 7080 ou équivalent	1) PTFE	000) standard
		2) 25	DN 50	2) 1.4541	2) verre sodocalcique selon DIN 8902 ou équivalent		
			DN 80	3) 1.4404	4) verre borosilicaté[2] + essuie-glace en PTFE SGW		
			DN 100		5) verre borosilicaté[2] + essuie-glace en silicone SGW		
			DN 125		6) verre sodocalcique[3] + essuie-glace en PTFE SGW		
			DN 150		7) verre sodocalcique[3] + essuie-glace en silicone SGW		
			DN 200				

1) bride de recouvrement selon l'offre / la confirmation de commande
2) Conformément à DIN 7080
3) Conformément à DIN 8902

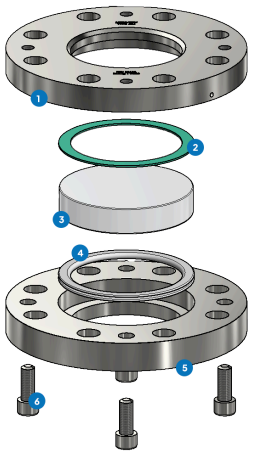
Sauf indication contraire, le standard d'usine mis en évidence sera livré.

EXEMPLE

Le code produit 11-321-1-100-1-1-1-000 correspond à l'exécution standard :
Type ACI 321
DN 100
PN 10
bride de base en 1.4571
bride de recouvrement en 1.4571
verre borosilicaté DIN 7080
joint annulaire ondulé gainé en PTFE

STRUCTURE

1. bride de recouvrement
2. coussin en verre
3. verre-regard
4. joint annulaire ondulé gainé en PTFE
5. bride de base
6. vis



Pour les milieux agressifs, des plaques pour hublots d'observation revêtues en FEP ou Halar® peuvent être utilisées. En cas de vapeur, des disques en mica devraient être utilisés pour protéger les verres.

Hublot d'observation rond type 321 DIN 28121 PN 10/25

Pour montage sur bride

Type 321

APERÇU RAPIDE

max. 25 bar(g)

résistant à la chaleur jusqu'à 200 °C

pour fluides liquides

pour fluides gazeux

Diamètres nominaux DN 40 - 200

Fabrications spéciales possibles

Accessoires disponibles

CONDITIONS DE SERVICE

Les conditions d'exploitation dépendent du choix du verre et des joints :

		VERRE-REGARD		JOINTS
		verre sodocalcique (DIN 8902 ou similaire)	verre borosilicaté (DIN 7080 ou similaire)	PTFE max. 200 °C
PRESSION TEMPÉRATURE	jusqu'à 200 °C	✗	✓	✓
	jusqu'à 10/25 bar(g)	✓	✓	✓

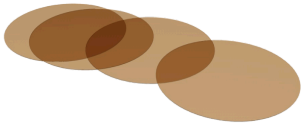
✓ adapté ✗ inadapté

ACCESSOIRES EN OPTION



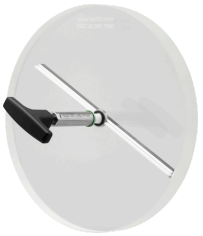
dispositif de pulvérisation SV2

> Pour le montage entre brides



Disques en mica ronds

> jusqu'à 320 °C avec verre borosilicaté DIN 7080



essuie-glace pour hublot d'observation

> avec essuie-glace en PTFE, silicone, EPDM ou FKM



Lampes LED

> pour les zones Ex et non-Ex



disque de protection en FEP / revêtement FEP

> pour des valeurs de pH élevées

Les limites pression-température selon la DIN EN 1092-1 s'appliquent !

ACI Industriearmaturen GmbH

info@aci24.com
+49 (0) 2461 91634 00
www.aci24.com
+49 (0) 2461 91634 44
Königskamp 19 · 52428 Jülich · Allemagne