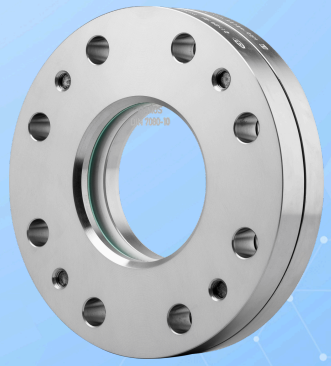
INDUSTRIEARMATUREN

Runde Schauglasarmatur Typ 321 DIN 28121 PN 10/25

Zur Flanschmontage

Typ 321



EDELSTAHL Rostfrei®

Ausführung gemäß DIN 28121

VERWENDUNG

Runde Schauglasarmaturen dienen der Beobachtung und Beleuchtung des Inneren von geschlossenen Behältern (Kessel, Tanks, Silos usw.). Schauglasarmaturen vom Typ 321 sind nach DIN 28121 runde Flanschfassungen zum Aufschrauben auf Flansche, komplettiert mit jeweils einer zwischen den Dichtungen eingelegten und fest verschraubten Schauglasplatte. Die Abdichtung erfolgt durch eine flexible Dichtung, wobei der Kraftnebenschluss die notwendige Kompression gewährleistet.

BETRIEBSBEDINGUNG		
Temperatur: (abhängig von Glas und Dichtung)	≤ 150 °C	Natron-Kalk-Glas (DIN 8902 o.ä.)
	≤ 200 °C[1]	Borosilikatglas (DIN 7080 o.ä.)
Druck:	≤ 10/25 barü	

1) Durch Dichtung begrenzt,
für höhere Temperaturen siehe Typ 323

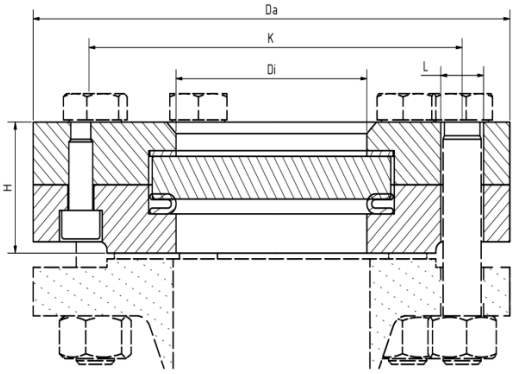
WERKSTOFFE	
Grundflansch:	1.4571; 1.4404; 1.4541; 1.4306
Glas:	Borosilikatglas (DIN 7080 o.ä.) Natron-Kalk-Glas (DIN 8902 o.ä.)
Dichtung[2]:	PTFE ummantelte Wellringdichtung
Schrauben:	A4-70
Sondermaterialien auf Anfrage	

2) Siehe „INFO Dichtungen“

EINBAUHINWEIS

Es sollten zu den Dichtflächen passende Dichtungen verwendet werden. Der Schraubenwerkstoff sollte gleichwertig oder höherwertiger als die Schauglasflansche sein. Es sind grundsätzlich die nach geltenden Normen passenden Schrauben zu verwenden. Nach Möglichkeit sollte das Schraubengewinde, sowie der Schraubenkopf mit Schraubenschmierung versehen werden.

ZEICHNUNG



DN	40	50	80	100	125	150	200
Di [mm] PN 10	48	65	80	100	125	125	150
H [mm] PN 10	36	38	46	46	54	54	54
Da [mm] PN 10	150	165	200	220	250	285	340
L [mm] PN 10	18	18	18	18	18	22	22
K [mm] PN 10	110	125	160	180	210	240	295
Gew. [kg] PN 10	3,8	4,6	8,2	9,3	13,8	19,5	28,7
H [mm] PN 25	38	41	50	59	66	66	66
Da [mm] PN 25	150	165	200	235	270	300	360
L [mm] PN 25	18	18	18	22	26	26	26
K [mm] PN 25	110	125	160	190	220	250	310
Gew. [kg] PN 25	4	5	8,9	14	20	26,9	39,3

Runde Schauglasarmatur Typ 321 DIN 28121 PN 10/25

Zur Flanschmontage

Typ 321

PRODUKTCODE

Beispiel zur Erklärung der Code-Zusammensetzung

11 - 321 - 1 - 100 - 1 - 1 - 1 - 000

GRUPPE	TYP	PN	NENNWEITE	GRUNDFLANSCH[1]	GLAS	DICHTUNG	VARIANTE
11	321	1) 10 2) 25	DN 40 DN 50 DN 80 DN 100 DN 125 DN 150 DN 200	1) 1.4571 2) 1.4541 3) 1.4404	1) Borosilikatglas nach DIN 7080 o.ä 2) Natron-Kalk-Glas nach DIN 8902 o.ä 4) Borosilikatglas[2] + PTFE Wischer SGW 5) Borosilikatglas[2] + Silikon-Wischer SGW 6) Natron-Kalk-Glas[3] + PTFE-Wischer SGW 7) Natron-Kalk-Glas[3] + Silikon-Wischer SGW	1) PTFE	000) Standard

1) Deckflansch nach Angebot / Auftragsbestätigung
2) In Anlehnung an DIN 7080
3) In Anlehnung an DIN 8902

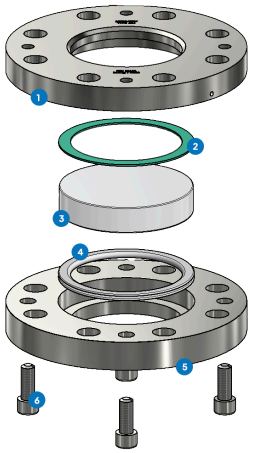
Sofern nicht anders angegeben, wird der hervorgehobene Werksstandard geliefert.

BEISPIEL

Der Produktcode 11-321-1-100-1-1-1-000 entspricht der Standardausführung:
ACI Typ 321
DN 100
PN 10
Grundflansch aus 1.4571
Deckflansch aus 1.4571
Borosilikatglas DIN 7080
PTFE ummantelte Wellringdichtung

AUFBAU

1. Deckflansch
2. Glaspolster
3. Schauglas
4. PTFE ummantelte Wellringdichtung
5. Grundflansch
6. Schrauben



Für aggressive Medien können FEP- oder Halar® Beschichtete Schauglasplatten verwendet werden. Bei Dampf sollten Glimmerscheiben zum Schutz der Gläser verwendet werden.

Runde Schauglasarmatur Typ 321 DIN 28121 PN 10/25

Zur Flanschmontage

Typ 321

SCHNELLÜBERSICHT

max. 25 barü

hitzebeständig bis 200 °C

für flüssige Medien

für gasförmige Medien

Nennweiten DN 40 - 200

Sonderanfertigungen möglich

Zubehör verfügbar

BETRIEBSBEDINGUNGEN

Betriebsbedingungen sind abhängig von der Wahl des Glases und der Dichtungen:

		SCHAUGLAS		DICHTUNGEN
		Natron-Kalk-Glas (DIN 8902 o.ä.)	Borosilikatglas (DIN 7080 o.ä.)	PTFE max. 200 °C
DRUCK TEMPERATUR	bis 200 °C	✗	✓	✓
	bis 10/25 barü	✓	✓	✓

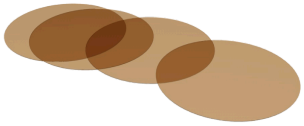
✓ geeignet ✗ ungeeignet

OPTIONALES ZUBEHÖR



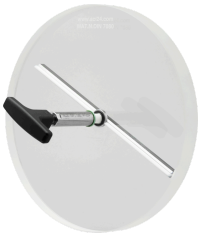
Sprühvorrichtung SV2

> Zur Zwischenflanschmontage



Runde Glimmerscheiben

> bis 320 °C mit Borosilikatglas DIN 7080



Schauglas-Wischer

> mit PTFE, Silikon, EPDM oder FKM Wischer



LED-Leuchten

> für Ex- und Nicht-Ex-Bereiche



FEP-Schutzscheibe / Beschichtung

> für hohe pH-Werte

Es gelten die Druck-Temperatur-Grenzen gemäß DIN EN 1092-1!

ACI Industriearmaturen GmbH

info@aci24.com
+49 (0) 2461 91634 00
www.aci24.com
+49 (0) 2461 91634 44
Königskamp 19 · 52428 Jülich · Deutschland