

Ausführung gemäß DIN 28121

VERWENDUNG

Runde Schauglasarmaturen dienen der Beobachtung und Beleuchtung des Inneren von geschlossenen Behältern (Kessel, Tanks, Silos usw.). Schauglasarmaturen vom Typ 321 sind nach DIN 28121 runde Flanschfassungen zum Aufschrauben auf Flansche, komplettiert mit jeweils einer zwischen den Dichtungen eingelegten und fest verschraubten Schauglasplatte. Die Abdichtung erfolgt durch eine flexible Dichtung, wobei der Kraftnebenschluss die notwendige Kompression gewährleistet.

BETRIEBSBEDINGUNG

Temperatur: (abhängig von Glas und Dichtung)	≤ 150 °C	Natron-Kalk-Glas (DIN 8902 o.ä.)
	≤ 200 °C ¹	Borosilikatglas (DIN 7080 o.ä.)
Druck:	≤ 10/25 barü	

1) Durch Dichtung begrenzt,
für höhere Temperaturen siehe Typ 323

WERKSTOFFE

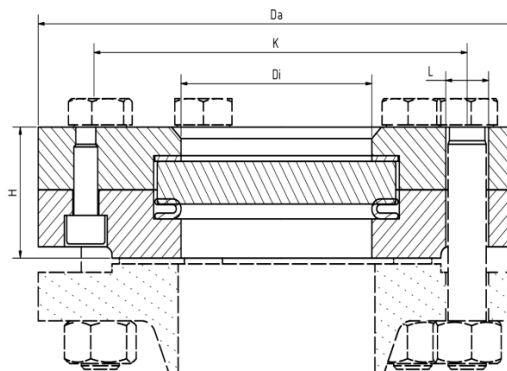
Grundflansch:	1.4571; 1.4404; 1.4541; 1.4306
Glas:	Borosilikatglas (DIN 7080 o.ä.) Natron-Kalk-Glas (DIN 8902 o.ä.)
Dichtung ² :	PTFE ummantelte Wellringdichtung
Schrauben:	A4-70
Sondermaterialien auf Anfrage	

2) Siehe „INFO Dichtungen“

EINBAUHINWEIS

Es sollten zu den Dichtflächen passende Dichtungen verwendet werden. Der Schraubenwerkstoff sollte gleichwertig oder höherwertiger als die Schauglasflansche sein. Es sind grundsätzlich die nach geltenden Normen passenden Schrauben zu verwenden. Nach Möglichkeit sollte das Schraubengewinde, sowie der Schraubenkopf mit Schraubenschmierung versehen werden.

ZEICHNUNG



DN	40	50	80	100	125	150	200
Di [mm] PN 10	48	65	80	100	125	125	150
H [mm] PN 10	36	38	46	46	54	54	54
Da [mm] PN 10	150	165	200	220	250	285	340
L [mm] PN 10	18	18	18	18	18	22	22
K [mm] PN 10	110	125	160	180	210	240	295
Gew. [kg] PN 10	3,8	4,6	8,2	9,3	13,8	19,5	28,7
H [mm] PN 25	38	41	50	59	66	66	66
Da [mm] PN 25	150	165	200	235	270	300	360
L [mm] PN 25	18	18	18	22	26	26	26
K [mm] PN 25	110	125	160	190	220	250	310
Gew. [kg] PN 25	4	5	8,9	14	20	26,9	39,3

PRODUKTCODE

Beispiel zur Erklärung der Code-Zusammensetzung

11 - 321 - 1 - 100 - 1 - 1 - 1 - 0

GRUPPE	TYP	PN	NENNWEITE	GRUNDFLANSCH¹	GLAS	DICHTUNG	VARIANTE
11	321	1) 10	DN 40	1) 1.4571	1) Borosilikatglas nach DIN 7080 o.ä	1) PTFE	0) Standard
		2) 25	DN 50	2) 1.4541	2) Natron-Kalk-Glas nach DIN 8902 o.ä 4) Borosilikatglas² + PTFE Wischer SGW 5) Borosilikatglas² + Silikon-Wischer SGW 6) Natron-Kalk-Glas³ + PTFE-Wischer SGW 7) Natron-Kalk-Glas³ + Silikon-Wischer SGW		
			DN 80	3) 1.4404			
			DN 100				
			DN 125				
			DN 150				
			DN 200				

1) Deckflansch nach Angebot / Auftragsbestätigung

2) In Anlehnung an DIN 7080

3) In Anlehnung an DIN 8902



Sofern nicht anders angegeben, wird der hervorgehobene Werksstandard geliefert.

BEISPIEL

Der Produktcode **11-321-1-100-1-1-1-0** entspricht der Standardausführung:

ACI Typ 321

DN 100

PN 10

Grundflansch aus 1.4571

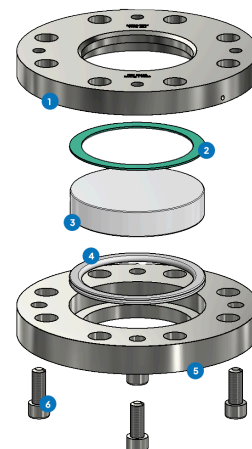
Deckflansch aus 1.4571

Borosilikatglas DIN 7080

PTFE ummantelte Wellringdichtung

AUFBAU

1. Deckflansch
2. Glaspolster
3. Schauglas
4. PTFE ummantelte Wellringdichtung
5. Grundflansch
6. Schrauben



Für aggressive Medien können FEP- oder Halar® Beschichtete Schauglasplatten verwendet werden. Bei Dampf sollten Glimmerscheiben zum Schutz der Gläser verwendet werden.

SCHNELLÜBERSICHT



max. 25 barü



hitzebeständig bis 200 °C



für flüssige Medien



für gasförmige Medien



Nennweiten
DN 40 - 200



Sonderanfertigungen
möglich



Zubehör verfügbar

BETRIEBSBEDINGUNGEN

Betriebsbedingungen sind abhängig von der Wahl des Glases und der Dichtungen:

		SCHAUGLAS		DICHTUNGEN
		Natron-Kalk-Glas (DIN 8902 o.ä.)	Borosilikatglas (DIN 7080 o.ä.)	PTFE max. 200 °C
DRUCK TEMPERATUR	bis 200 °C	✗	✓	✓
	bis 10/25 barü	✓	✓	✓

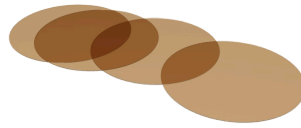
✓ geeignet ✗ ungeeignet

OPTIONALES ZUBEHÖR



Sprühvorrichtung SV2

- > Zur Zwischenflanschmontage



Runde Glimmerscheiben

- > bis 320 °C mit Borosilikatglas DIN 7080



Schauglas-Wischer

- > mit PTFE, Silikon, EPDM oder FKM Wischer



LED-Leuchten

- > für Ex- und Nicht-Ex-Bereiche



FEP-Schutzscheibe / Beschichtung

- > für hohe pH-Werte



Es gelten die Druck-Temperatur-Grenzen gemäß DIN EN 1092-1!

ACI Industriearmaturen GmbH

✉ info@aci24.com

🌐 www.aci24.com

📍 Königskamp 19 · 52428 Jülich · Deutschland

☎ +49 (0) 2461 91634 00

📠 +49 (0) 2461 91634 44