

Zwischenflansch-Ausführung für Flansche nach DIN  
EN 1092-1

## VERWENDUNG

Glasing-Rohrschaugläser dienen der Beobachtung von Füllung und Strömung in Rohrleitungen. Das Schauglas ermöglicht eine zuverlässige 360° Überwachung der Funktion und der Leistung einzelner Apparate sowie von ganzen Anlagen.

Glasing-Rohrschaugläser vom Typ 640A sind zur Befestigung zwischen Flanschen nach ASME B16.5 Class 150 lbs RF geeignet. Das Schauglas ist bei entsprechender Montage tottraumfrei.

### Betriebsbedingungen:

Temperatur: (abhängig vom Glaswerkstoff)	bis 80 °C mit Acrylglas bis 280 °C Borosilikatglas gehärtet
Druck:	≤ 20 barü

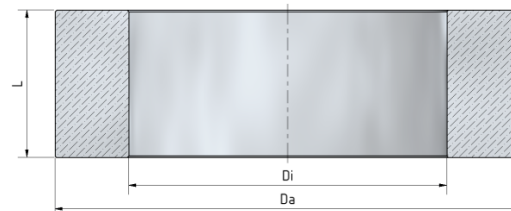
### Werkstoffe:

Borosilikatglas gehärtet Acrylglas (PMMA)
Sondermaterialien auf Anfrage

## EINBAUHINWEIS

Es sollten zu den Dichtflächen passende Dichtungen verwendet werden. Der Schraubenwerkstoff sollte gleichwertig oder höher dem Flanschwerkstoff sein. Nach Möglichkeit sollte das Schraubengewinde sowie der Schraubenkopf mit Schmiermittel versehen werden. Die Schaugläser müssen so montiert werden, dass keine Rohrkräfte (Zug, Druck und Torsion), Vibrationen und Druckschläge auf die Glasringe einwirken können!

## ZEICHNUNG



NPS	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"
Di [mm]	16	21	27	35	41	53	63	78	102	128	154	203	255	305	336	386	437	487
Da [mm]	35	43	51	63	73	92	105	127	157	186	216	270	324	381	413	470	534	584
Gew. <sup>1 3</sup>	0,09	0,13	0,18	0,26	0,34	0,53	0,77	0,95	1,34	1,72	2,16	2,99	3,77	4,91	5,2	6,5	8,5	9,4
Gew. <sup>2 3</sup>	0,04	0,07	0,09	0,13	0,17	0,26	0,33	0,47	0,66	0,84	1,06	1,47	1,85	2,42	2,67	3,33	4,36	4,81
PS <sup>1 4</sup>	20	20	20	20	20	20	20	20	20	19	16	15	10	10	10	10	10	10
PS <sup>2 4</sup>	19	18	16	16	16	16	14	14	10	10	8	8	6	6	6	6	6	6

<sup>1</sup>Borosilikatglas

<sup>2</sup>Acrylglas

<sup>3</sup>Gewicht in [kg] für L = 50mm

<sup>4</sup>max. Betriebsdruck in [barü]

Andere Werkstoffe, Größen, Baulängen und Flanschstandards auf Anfrage

## MONTAGEBEISPIEL



Die Lieferung erfolgt ohne Schrauben, Dichtungen und Flansche

## PRODUKTCODE

Beispiel zur Erklärung der Code-Zusammensetzung

**5 - 16 - 19 - 1 - 2 - 50 - 000**

GRUPPE	TYP	NPS	GLAS	BAULÄNGE	VARIANTE
11	640A	1) -	1) Acrylglas	100) 100 mm (nur Acryl)	000) Standard
		2) 1/2"	2) Borosilikatglas gehärtet	050) 50 mm (Standard)	
		3) 3/4"		6) Sonder	
		4) 1"			
		5) 1 1/4"			
		6) 1 1/2"			
		7) 2"			
		8) 2 1/2"			
		9) 3"			
		10) 4"			
		11) 5"			
		12) 6"			
		13) 8"			
		14) 10"			
		15) 12"			
		16) 14"			
		17) 16"			
		18) 18"			
		19) 20"			



Sofern nicht anders angegeben, wird der hervorgehobene Werksstandard geliefert.<\p>

## BEISPIEL

Der Produktcode **11-640A-10-2-050-000** entspricht der Standardausführung:

ACI Typ 640A

NPS 4"

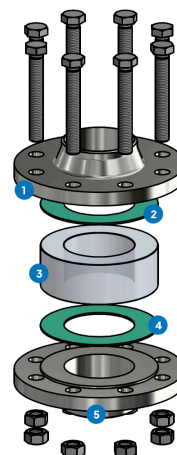
PS max. 20 barü

Borosilikatglas gehärtet

Standardlänge 50 mm

## AUFBAU

1. V-Flansch Class 150 lbs RF nach ASME B16.5
2. Dichtung
3. Glasing-Rohrschauglas Typ 640A
4. Dichtung
5. V-Flansch Class 150 lbs RF nach ASME B16.5



Für aggressive Medien können FEP- oder Halar® Beschichtete Glasing-Rohrschaugläser verwendet werden.

## SCHNELLÜBERSICHT



max. 20 barü



hitzebeständig bis 280 °C



für flüssige Medien



für gasförmige Medien



Sonderanfertigungen  
möglich

## BETRIEBSBEDINGUNGEN

Betriebsbedingungen sind abhängig von der Wahl des Glases und der Dichtungen:

		SCHAUGLAS		DICHTUNGEN						
		Borosilikatglas gehärtet	Acrylglas	PTFE max. 200 °C	FKM max. 200 °C	NBR max. 80 °C	C4400 max. 175 °C	Silikon max. 180 °C	EPDM max. 130 °C	Graphit > 300 °C
TEMPERATUR	bis 80 °C	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	bis 130 °C	✓	✗	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✓
	bis 175 °C	✓	✗	✓	✓	✗	✓	✓	✗	✓
	bis 180 °C	✓	✗	✓	✓	✗	✗	✓	✗	✓
	bis 200 °C	✓	✗	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✓
	bis 280 °C	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓
DRUCK	bis 20 barü	✓	✓	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓

✓ geeignet ✗ ungeeignet

OPTIONALES ZUBEHÖR



FEP-Schutzscheibe / Beschichtung

- > für hohe pH-Werte