

Flanschmontage nach DIN EN 1092-1

Typ 325







Zum Verschluss von Einstiegs- und Inspektionsöffnungen (Mannloch)

VERWENDUNG

Mannloch Schauglasarmaturen dienen der Beobachtung und Beleuchtung des Inneren von geschlossenen Behältern (Kesseln, Tanks, Silos usw.) Mannloch Schauglasarmaturen können, wie ein Blindflansch, zum Verschließen von Einstiegsöffnungen verwendet werden. Sie besitzen gleichzeitig eine drucksichere Schauglasfassung, sodass auch bei verschlossener Öffnung eine visuelle Beobachtung möglich ist.

Betriegsbedingung				
Temparatur: (abhängig von Glas und Dichtung)	≤ 150 °C	Natron-Kalk-Glas (DIN 8902 o.ä.)		
	≤ 280 °C¹	Borosilikatglas (DIN 7080 o.ä.)		
Druck:	≤ 6/10/16	barü¹		

1) Höher auf Anfrage

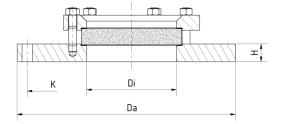
Werkstoffe					
Grundflansch:	1.4571; 1.4404; 1.4541; 1.4539; 1.4306 u.v.m				
Glas:	Natron-Kalk-Glas (DIN 8902 o.ä.); Borosilikatglas (DIN 7080 o.ä.)				
Dichtung ² :	PTFE; FKM; NBR; C4400; Silikon; EPDM, Graphit				
Schrauben:	A2-70 / A4-70				
Sondermaterialien auf Anfrage					

2) Siehe "INFO Dichtungen"

EINBAUHINWEIS

Es sollten zu den Dichtflächen passende Dichtungen verwendet werden. Der Schraubenwerkstoff sollte gleichwertig oder höherwertiger als die Schauglasflansche sein. Grundsätzlich zum Bohrungsbild passende Schrauben verwenden! Nach Möglichkeit sollte das Schraubengewinde, sowie der Schraubenkopf mit Schmiermittel versehen werden.

ZEICHNUNG





Flanschmontage nach DIN EN 1092-1 **Typ** 325

DN ³		300	350	400	450	500	600	700	800		
Di [mm]		175	225	280	280	325	325	325	325		
H [mm]	PN 6	23	25	28	31	33	37	42	47		
	PN 10	29	34	38	40	44	49	57	63		
	PN 16	36	45	50	54	60	68	71	79		
Gew. [kg]	PN 6	30	40	52	68	92	135	193	279		
	PN 10	38	58	75	92	128	187	279	394		
	PN 16	49	80	104	134	189	290	354	497		
DA/K			Entsprechend DIN EN 1092-1 PN 6/10/16								

³⁾ Weitere Größen und andere Di auf Anfrage



Flanschmontage nach DIN EN 1092-1

Typ 325

PRODUKTCODE

Beispiel zur Erklärung der Code-Zusammensetzung

11 - 325 - 2 - 6 - 2 - 1 - 4 - 0

GRUPPE	TYP	PN	NENNWEITE	GRUNDFLANSCH ¹	GLAS	DICHTUNG	VARIANTE
11	325	1) 6	1) DN 300	1) 1.4539	1) Borosilikatglas nach DIN	1) PTFE	0) Standard
		2) 10	2) DN 350	2) 1.4571	7080 o.ä.	2) FKM	
	3) 16 3) DN 400 3) 1.4404 4) DN 450 4) 1.4541	3) 1.4404	2) Natron-Kalk-Glas nach DIN	3) NBR			
		,	4) 1.4541	8902 o.ä	4) C4400		
	5) DN 500	5) 1.4462	4) Borosilikatglas² + PTFE- Wischer SGW	5) Silikon			
			6) DN 600	6) 1.4306	5) Borosilikatglas² + Silikon-	6) EPDM	
	8) DN 800 8) Sonder Wischer SGW 6) Natron-Kal	8) Sonder	Wischer SGW	7) Graphit			
		6) Natron-Kalk-Glas³ + PTFE-	8) Sonder				
					Wischer SGW		
					7) Natron-Kalk-Glas³ + Silikon- Wischer SGW		
					Wischer SGW		

- 1) Deckflansch nach Angebot / Auftragsbestätigung
- 2) In Anlehnung an DIN 7080
- 3) In Anlehnung an DIN 8902



Sofern nicht anders angegeben, wird der hervorgehobene Werksstandard geliefert.

BEISPIEL

Der Produktcode 11-325-2-600-2-1-4-0 entspricht der Standardausführung:

ACI Typ 325

DN 600

PN 10

Grundflansch aus 1.4571

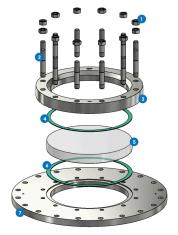
Deckflansch aus 1.4571

Borosilikatglas (DIN 7080 o.ä)

Dichtung KlingerSil® C4400

AUFBAU

- 1. Muttern
- 2. Stiftschrauben
- 3. Deckflansch
- 4. Glaspolster
- 5. Schauglas
- 6. Dichtung
- 7. Grundflansch





Für aggressive Medien können FEP- oder Halar® Beschichtete Schauglasplatten verwendet werden. Bei Dampf sollten Glimmerscheiben zum Schutz der Gläser verwendet werden.



Flanschmontage nach DIN EN 1092-1 **Typ** 325

SCHNELLÜBERSICHT



max. 16 barü



hitzebeständig bis 400 °C



für flüssige Medien



für gasförmige Medien



Nennweiten DN 300 - 800



Sonderanfertigungen möglich



> 50 Dichtungswerkstoffe



Zubehör verfügbar

BETRIEBSBEDINGUNGEN

Betriebsbedingungen sind abhängig von der Wahl des Glases und der Dichtungen:

	SCHAUGLAS		DICHTUNGEN							
		Natron-Kalk-Glas (DIN 8902 o.ä.)	Borosilikatglas (DIN 7080 o.ä.)	РТFE max. 200 °C	FKM max. 200 °C	NBR max. 80 °C	C4400 max. 175 °C	Silikon max. 180 °C	EPDM max. 130 °C	Graphit > 400 °C
	bis 80 °C	②	②	②	②	②	②	0	②	⊘
TEMPARATUR	bis 130 ℃	②	②	⊘	②	×	②	0	0	⊘
	bis 150 °C	②	②	0	②	×	②	0	×	⊘
	bis 175 ℃	*	②	⊘	②	×	②	0	×	⊘
	bis 200°C	*	②	0	②	*	*	×	*	⊘
	bis 280 °C	*	②	*	(X)	×	(X)	×	×	⊘
DRUCK	6/10/16 barü³	②	②	②	②	②	②	②	②	②

3) Höher auf Anfrage







Flanschmontage nach DIN EN 1092-1

Typ 325

OPTIONALES ZUBEHÖR



Doppelverglasung



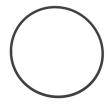
Runde Glimmerscheiben

bis 320 °C mit Borosilikatglas DIN 7080



Schauglas-Wischer

mit PTFE, Silikon, EPDM oder FKM Wischer



O-Ring Dichtung

PLEXIGLAS Schlagschutzfenster



Gitter-Schlagschutzfenster



LED-Leuchten

> für Ex- und Nicht-Ex-Bereiche



FEP-Schutzscheibe / Beschichtung

> für hohe pH-Werte



Sprühvorrichtung SV1

aus hochwertigem Edelstahl der Güte 1.4571

ACI Industriearmaturen GmbH

✓ info@aci24.com

\(+49 (0) 2461 91634 00

www.aci24.com

+49 (0) 2461 91634 44

▼ Königskamp 19 · 52428 Jülich · Deutschland