

Ovale Ausführung

VERWENDUNG

Längs-Schauglasarmaturen dienen der Beobachtung des Flüssigkeitsstandes im Inneren von geschlossenen Behältern (Kesseln, Tanks, Silos usw.). Schauglasarmaturen vom Typ 337 sind ovale Längs-Schauglasarmaturen zum Ein- oder Aufschweißen, komplettiert mit jeweils einer zwischen den Dichtungen eingelegten und fest verschraubten Schauglasplatte.

BETRIEBSBEDINGUNG

Temperatur: (abhängig von Glas und Dichtung)	$\leq 243\text{ °C}$	Borosilikatglas Reflex und Transparent DIN 7081 (Sattdampf bzw. Heißwasserdruck)
	$\leq 280\text{ °C}$	Borosilikatglas Reflex und Transparent DIN 7081 (ohne techn. bedeutsamen Glasangriff)
	$\leq 320\text{ °C}$	Borosilikatglas Transparent DIN 7081 (mit Glimmerschutz)
Druck:	$\leq 25\text{ barü}$	

Werkstoffe

Grundrahmen:	1.4571; 1.4404
Glas:	Borosilikatglas (nach oder ähnlich) DIN 7081 Reflex- oder Transparentglas
Dichtung ¹ :	PTFE; FKM; NBR; C4400; Silikon; EPDM; Graphit
Schrauben	A2-70 / A4-70
Sondermaterialien auf Anfrage	

1) Siehe „INFO Dichtungen“

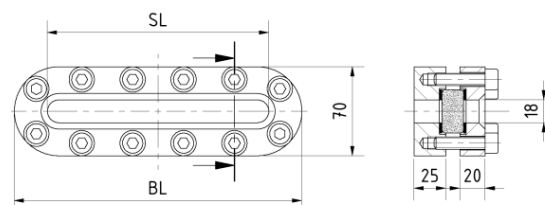
EINBAUHINWEIS

Nach dem Einschweißen des Grundrahmens ist zu prüfen, ob sich die Dichtfläche verzogen hat. Gegebenenfalls muss nachbearbeitet werden! Beachten Sie auch die angegebenen Drehmomente für die Verschraubung, gemäß Betriebs- und Wartungsanleitung! Der Betriebsdruck gilt nicht für den Grundrahmen, dieser ist zusammen mit dem Druckgerät nach AD2000 Merkblatt B9 zu prüfen!

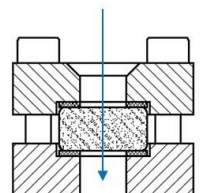
REFLEX- UND TRANSPARENTGLAS

Bei klaren Medien, dunklen oder nicht ausgeleuchteten Behältern oder einem geschlossenen Füllstandanzeiger empfiehlt sich die Verwendung eines Reflexschauglases (siehe nebenstehendes Bild). Durch die Lichtbrechung in den eingearbeiteten Prismen kann der Füllstand besser erkennbar sein. Ist der Behälter jedoch beleuchtet, das Medium sehr klar oder soll die Farbe des Mediums zu erkennen sein, sollte ein Transparentglas verwendet werden. Reflexglas kann nicht mit Glimmerscheiben geschützt werden, da dadurch die Reflexion unterbunden wird. Gerne helfen wir Ihnen bei der Auswahl der geeigneten Ausführung.

ZEICHNUNG

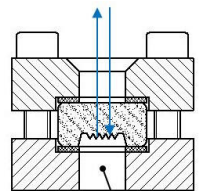


Lichtstrahlen



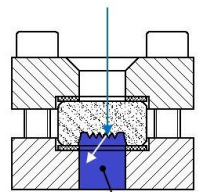
Transparentglas

Lichtstrahlen



Reflexionsglas
ohne Flüssigkeit

Lichtstrahlen



Reflexionsglas mit
Flüssigkeit

BL [mm]	176	226	256	316	376	436	496	536
SL [mm]	124	174	204	264	324	384	444	484
Gewicht [kg]	3,3	4,3	4,9	6,0	7,1	8,3	9,4	10,2

PRODUKTCODE

Beispiel zur Erklärung der Code-Zusammensetzung

11 - 337 - 256 - 2 - 1 - 4 - 000

GRUPPE	TYP	BAULÄNGE	GRUNDRAHMEN	GLAS	DICHTUNG	VARIANTE
11	337	176	2) 1.4571	1) Borosilikatglas (DIN 7081) Transparentglas	1) PTFE	000) Standard
		226	3) 1.4404	2) Borosilikatglas (DIN 7081) Transparentglas + Glimmerschutzscheibe	2) FKM	
		256	8) Sonder	3) Borosilikatglas (DIN 7081) Reflexglas	3) NBR	
		316		5) Borosilikatglas ungehärtet Transparentglas	4) C4400	
		376			5) Silikon	
		436			6) EPDM	
		496			7) Graphit	
		536			8) Sonder	

Sofern nicht anders angegeben, wird der hervorgehobene Werksstandard geliefert.

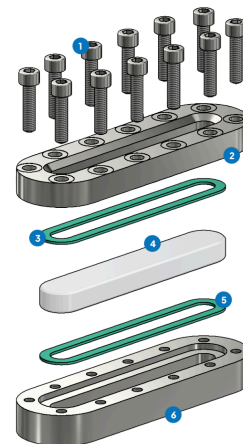


BEISPIEL

Der Produktcode **11-337-256-2-1-4-000** entspricht der Standardausführung:
ACI Typ 337
256 mm lang
PN 25
Grundrahmen aus 1.4571
Deckrahmen aus 1.4571
Borosilikatglas Transparent DIN 7081
Dichtung KlingerSil® C4400

AUFBAU

1. Schrauben
2. Deckrahmen
3. Glaspolster
4. Schauglas
5. Dichtung
6. Grundrahmen



Für aggressive Medien können FEP- oder Halar® Beschichtete Schauglasplatten verwendet werden. Bei Dampf sollten Glimmerscheiben zum Schutz der Gläser verwendet werden.

SCHNELLÜBERSICHT



max. 25 barü



hitzebeständig bis 320 °C



für flüssige Medien



für gasförmige Medien



Baulängen
176 - 536 mm



Sonderanfertigungen
möglich



>50 Dichtungswerkstoffe



Zubehör verfügbar

BETRIEBSBEDINGUNGEN

Betriebsbedingungen sind abhängig von der Wahl des Glases und der Dichtungen:

		SCHAUGLAS				DICHTUNGEN						
		Borosilikatglas (DIN 7081) Transparentglas	Borosilikatglas (DIN 7081) Transparentglas +Glimmerschutz	Borosilikatglas (DIN 7081) Reflexglas	Borosilikatglas ungehärtet Transparentglas	PTFE max. 200 °C	FKM max. 200 °C	NBR max. 80 °C	C400 max. 175 °C	Silikon max. 180 °C	EPDM max. 130 °C	Graphit > 400 °C
TEMPERATUR	bis 130 °C	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✓
	bis 150 °C	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✗	✓
	bis 175 °C	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✗	✓
	bis 200 °C	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✓
	bis 280 °C	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓
	bis 320 °C	✗	✓	✗	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓
DRUCK	bis 25 barü	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

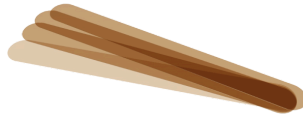
✓ geeignet ✗ ungeeignet

OPTIONALES ZUBEHÖR



FEP-Schutzscheibe / Beschichtung

- > für hohe pH-Werte



Glimmerscheiben in Längsform mit
runden Enden

- > bis 320 °C mit Borosilikatglas DIN
7081 transparent