INDUSTRIEARMATUREN

Hublot d'observation longitudinal type 336 PN 6

pour le soudage d'insertion ou le soudage en surface

Type 336



EDELSTAHL Rostfrei INOX STAINLESS STEEL

UTILISATION

Les hublots d'observation longitudinaux servent à l'observation et à l'éclairage de l'intérieur d'appareils fermés (chaudières, réservoirs, silos, etc.). Les hublots d'observation de type 336 sont des hublots d'observation longitudinaux ovales destinés à être soudés (en encastrement ou sur la paroi), complétés chacun par une plaque de hublot insérée entre les joints et solidement vissée.

CONDITIONS D'EXPLOITATION		
Température: (selon le verre et le joint)	≤ 280 °C	verre borosilicaté transparent similaire à DIN 7081
Pression:	≤ 6 bar(g)	

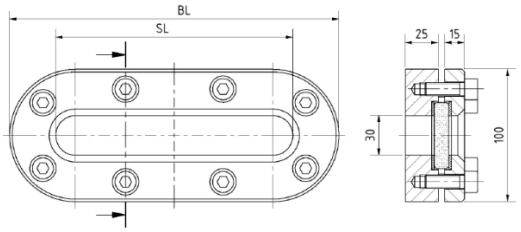
MATÉRIAUX	
cadre de base:	1.4571; 1.4404
Verre:	verre borosilicaté transparent similaire à DIN 7081
joint[1]:	PTFE; FKM; NBR; C4400; Silicone; EPDM; Graphite
Vis:	A2-70 / A4-70
Matériaux spéciaux sur demande	

1) Voir "INFO Joints"

REMARQUE DE MONTAGE

Après le soudage du cadre de base, il convient de vérifier si la surface d'étanchéité s'est déformée. Le cas échéant, elle doit être reprise ! Veuillez également respecter les couples de serrage indiqués pour les assemblages vissés, conformément au manuel d'exploitation et d'entretien ! La pression de service ne s'applique pas au cadre de base; elle doit être vérifiée conjointement avec l'appareil sous pression selon AD2000 fiche technique B9 !

DESSIN



BL [mm]	250	310	370	430	490	550	610	670
SL [mm]	180	240	300	360	420	480	540	600
Poids [kg]	5,6	6,9	8,2	9,6	10,9	12,2	13,6	14,9

Hublot d'observation longitudinal type 336 PN 6

pour le soudage d'insertion ou le soudage en surface

Type 336

CODE PRODUIT

Exemple pour expliquer la composition du code

11 - 336 - 430 - 2 - 1 - 4 - 000

GROUPE	TYPE	LONGUEUR HORS TOUT	CADRE DE BASE[1]	VERRE	JOINT	VARIANTE
11	336	250	2) 1.4571	1) Verre borosilicaté transparent similaire à DIN 7081	1) PTFE	000) Standard
		310	3) 1.4404	6) Spécial	2) FKM	
		370	8) Spécial		3) NBR	
		430			4) C4400	
		490			5) Silicone	
		550			6) EPDM	
		610			7) Graphite	
		670			8) Spécial	

1) cadre de base selon l'offre / la confirmation de commande

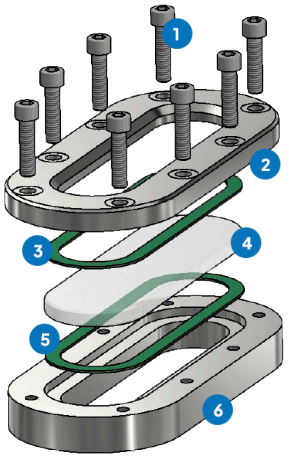
Sauf indication contraire, le standard d'usine mis en évidence sera fourni.

EXEMPLE

Le code produit 11-336-430-2-1-4-000 correspond à la version standard:
ACI type 336
430 mm de longueur
PN 6
cadre de base en 1.4571
cadre supérieur en 1.4571
verre borosilicaté transparent, similaire à DIN 7081
joint KlingerSil® C4400

STRUCTURE

1. Vis
2. cadre supérieur
3. coussinet en verre
4. verre-regard
5. joint
6. cadre de base



Pour les milieux agressifs, des plaques de hublots d'observation revêtues de FEP ou de Halar® peuvent être utilisées. Pour la vapeur, des disques en mica doivent être utilisés pour protéger les verres.

Hublot d'observation longitudinal type 336 PN 6

pour le soudage d'insertion ou le soudage en surface

Type 336

APERÇU RAPIDE

max. 6 bar(g)

résistant à la chaleur jusqu'à 280 °C

pour les milieux liquides

pour les milieux gazeux

Longueurs 250 - 670 mm

Fabrications spéciales possibles

> 50 matériaux d'étanchéité

Accessoires disponibles

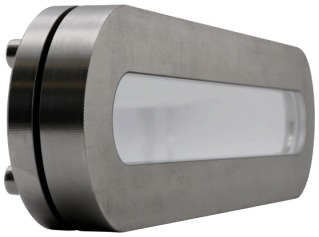
CONDITIONS DE SERVICE

CONDITIONS D'EXPLOITATION: Les conditions d'exploitation dépendent du choix du verre et des joints :

		VERRE-REGARD	JOINTS						
		verre borosilicaté transparent similaire à DIN 7081	PTFE max. 200 °C	FKM max. 200 °C	NBR max. 80 °C	C4400 max. 175 °C	Silicone max. 180 °C	EPDM max. 130 °C	Graphite > 400 °C
TEMPÉRATURE	jusqu'à 80 °C	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	jusqu'à 130 °C	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✓
	jusqu'à 150 °C	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✗	✓
	jusqu'à 175 °C	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✗	✓
	jusqu'à 200 °C	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✓
	jusqu'à 280 °C	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓
PRESSION	jusqu'à 6 bar(g)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

✓ adapté ✗ inadapté

ACCESSOIRES EN OPTION



Exécution quasi sans zones mortes

> avec verre à épaulement



disque de protection en FEP / revêtement FEP

> pour des valeurs de pH élevées

ACI Industriearmaturen GmbH

info@aci24.com
+49 (0) 2461 91634 00
www.aci24.com
+49 (0) 2461 91634 44
Königskamp 19 · 52428 Jülich · Allemagne