INDUSTRIEARMATUREN

Osłona ochronna / powłoka FEP

Osłona dla płyt wziernikowych

FEP



ZASTOSOWANIE

Osłony ochronne FEP stosuje się, gdy płyty wziernika są narażone na silne obciążenie chemiczne. Szczególnie przy wysokich wartościach pH, np. w przypadku ługów o pH 14, płyty wziernika z materiałów takich jak szkło sodowo-wapniowe lub Szkło borokrzemianowe nie nadają się już do bezpiecznej i trwałej eksploatacji. W takich przypadkach ze względów bezpieczeństwa i kosztów zaleca się stosowanie osłon ochronnych FEP.

Warunki pracy	
Temperatura	do 120°C
Ciśnienie	w zależności od zastosowania

Podczas montażu osłon ochronnych FEP mogą, w zależności od grubości, powstawać niewielkie wtrącenia powietrza lub pęcherzyki między płytą wziernika a osłoną ochronną FEP. Zwykle znikają one pod wpływem działającego ciśnienia roboczego w warunkach procesowych.

WŁAŚCIWOŚCI ZASTOSOWANIA

FEP jest pod względem właściwości materiałowych bardzo podobny do PTFE. Najważniejsza różnica dotyczy przejrzystości: FEP jest - w zależności od grubości - przezroczysty do mleczno-niebieskiego. Dzięki dobrej przepuszczalności światła medium procesowe znajdujące się za nim jest dobrze widoczne. Zastosowanie osłony ochronnej FEP skutecznie chroni nośną płytę wziernika przed agresywnym medium procesowym.

Podczas montażu osłon ochronnych FEP mogą, w zależności od grubości, powstawać niewielkie wtrącenia powietrza lub pęcherzyki między płytą wziernika a osłoną ochronną FEP. Zwykle znikają one pod wpływem działającego ciśnienia roboczego w warunkach procesowych.

WYMIARY

Dostarczamy osłony ochronne FEP pasujące do naszych armatur wziernikowych. Kształty specjalne i inne wymiary dostępne są na życzenie. Jeżeli w Państwa zastosowaniu wymagana jest osłona ochronna FEP, informujemy o tym standardowo w naszej ofercie.

Okrągłe standardowe osłony ochronne FEP	
Średnica D	Standardowa grubość materiału S
Ø 45 mm	1,5 mm
Ø 63 mm	1,5 mm
Ø 80 mm	1,5 mm
Ø 100 mm	1,5 mm
Ø 125 mm	1,5 mm
Ø 150 mm	1,5 mm
Ø 175 mm	1,5 mm
Ø 200 mm	1,5 mm
Ø 250 mm	1,5 mm

INFORMACJE TECHNICZNE

Informacje techniczne	
Moduł sprężystości	30 N/mm²
Przewodność cieplna przy 23 °C	0,25 W/(m·Kg)

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Medium procesu	Odporność		
	20°C	60°C	100°C
Acetaldehyde	R	R	R
Acetic acid (10%)	R	R	R
Acetic acid (glac./anh.)	R	R	R
Acetic anhydride	R	R	R
Aceto-acetic ester	R	R	R
Acetone	R	R	R
Other ketones	R	R	R
Acetonitrile	R	R	R
Acetylene	R	R	R
Acetyl salicylic acid	R	R	R
Acid fumes	R	R	R
Alcohols	R	R	R
Aliphatic esters	R	R	R
Alkyl chlorides	ND	ND	ND
Alum	R	R	R
Aluminium chloride	R	R	R
Aluminium sulphate	R	R	R
Ammonia, anhydrous	R	R	R
Ammonia, aqueous	R	R	R
Ammonium chloride	R	R	R
Amyl acetate	R	R	R
Aniline	R	R	R
Antimony trichloride	ND	ND	ND
Aqua regia	R	R	R
Aromatic solvents	R	R	R
Ascorbic acid	R	R	R
Beer	R	R	R
Benzaldehyde	R	R	R
Benzene	R	R	R
Benzoic acid	R	R	R
Benzoyl peroxide	R	R	R
Boric acid	R	R	R
Brines, saturated	R	R	R
Bromide (K) solution	R	R	R
Bromine	R	R	R
Bromine liquid, tech.	R	R	R
Bromine water, saturated aqueous	R	R	R
Butyl acetate	R	R	R

R = Odporny / NR = Nieodporny / ND = nie przetestowano jeszcze

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Medium procesu	Odporność		
	20°C	60°C	100°C
Calcium chloride	R	R	R
Carbon disulphide	R	R	R
Carbonic acid	R	R	R
Carbon tetrachloride	R	R	R
Caustic soda & potash	R	R	R
Cellulose paint	R	R	R
Chlorates of Na, K, Ba	R	R	R
Chlorine, dry	R	R	R
Chlorine, wet	R	R	R
Chlorides of Na, K, Ba	R	R	R
Chloroacetic acid	R	R	R
Chlorobenzene	R	R	R
Chloroform	R	R	R
Chlorosulphonic acid	R	R	R
Chromic acid (80%)	R	R	R
Citric acid	R	R	R
Copper salts (most)	R	R	R
Cresylic acids (50%)	R	R	R
Cyclohexane	R	R	R
Detergents, synthetic	R	R	R
Emulsifiers, concentrated	R	R	R
Ether	R	R	R
Fatty acids (>C6)	R	R	R
Ferric chloride	R	R	R
Ferrous sulphate	R	R	R
Fluorinated refrigerants	R	R	R
Fluorine, dry	R	R	NR
Fluorine, wet	ND	ND	ND
Fluorosilic acid	ND	ND	ND
Formaldehyde (40%)	R	R	R
Formic acid	R	R	R
Fruit juices	R	R	R
Gelatine	R	R	R
Glycerine	R	R	R
Glycols	R	R	R
Glycol, ethylene	R	R	R
Glycolic acid	R	R	R

R = Odporny / NR = Nieodporny / ND = nie przetestowano jeszcze

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Medium procesu	Odporność		
	20°C	60°C	100°C
Hexamethylene diamine	R	R	R
Hexamine	R	R	R
Hydrazine	R	R	R
Hydrobromic acid (50%)	R	R	R
Hydrochloric acid (10%)	R	R	R
Hydrochloric acid (conc.)	R	R	R
Hydrocyanic acid	R	R	R
Hydrofluoric acid (40%)	R	R	R
Hydrofluoric acid (75%)	R	R	R
Hydrogen peroxide (30%)	R	R	R
Hydrogen peroxide (30 - 90%)	R	R	R
Hydrogen sulphide	R	R	R
Hypochlorites	R	R	R
Hypochlorites (Na 12-14%)	R	R	R
Iso-butyl-acetate	R	R	R
Lactic acid (90%)	R	R	R
Lead acetate	R	R	R
Lead perchlorate	ND	ND	ND
Lime (CaO)	R	R	R
Maleic acid	R	R	R
Manganate, potassium (K)	R	R	R
Meat juices	R	R	R
Mercuric chloride	R	R	R
Mercury	R	R	R
Methanol	R	R	R
Methylene chloride	R	R	R
Milk products	R	R	R
Moist air	R	R	R
Molasses	R	R	R
Monoethanolamine	R	R	NR
Naptha	R	R	R
Napthalene	R	R	R
Nickel salts	R	R	R
Nitrates of Na, K and NH3	R	R	R
Nitric acid (<25%)	R	R	R
Nitric acid (50%)	R	R	R
Nitric acid (90%)	R	R	R
Nitrite (Na)	R	R	R
Nitrobenzene	R	R	R

R = Odporny / NR = Nieodporny / ND = nie przetestowano jeszcze

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Medium procesu	Odporność		
	20°C	60°C	100°C
Oils, diesel	R	R	R
Oils, essential	R	R	R
Oils, lubricating + aromatic additives	R	R	R
Oils, mineral	R	R	R
Oils, vegetable and animal	R	R	R
Oxalic acid	R	R	R
Ozone	R	R	R
Paraffin wax	R	R	R
Perchloric acid	R	R	R
Petroleum spirits	R	R	ND
Phenol	R	R	R
Phosphoric acid (20%)	R	R	R
Phosphoric acid (50%)	R	R	R
Phosphoric acid (95%)	R	R	R
Phosphorous chlorides	R	R	R
Phosphorous pentoxide	ND	ND	ND
Phthalic acid	R	R	R
Picric acid	R	R	R
Pyridine	R	R	R
Salicyl aldehyde	R	R	R
Sea water	R	R	R
Silicic acid	R	R	R
Silicone fluids	R	R	R
Silver nitrate	R	R	R
Sodium carbonate	R	R	R
Sodium peroxide	R	R	R
Sodium silicate	R	R	R
Sodium sulphide	R	R	R
Stannic chloride	R	R	R
Starch	R	R	R
Sugar, syrups & jams	R	R	R
Sulphamic acid	ND	ND	ND
Sulphates (Na, K, Mg, Ca)	R	R	R
Sulphites	R	R	R
Sulphonic acids	R	R	R
Sulphur	R	R	R

R = Odporny / NR = Nieodporny / ND = nie przetestowano jeszcze

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Medium procesu	Odporność		
	20°C	60°C	100°C
Sulphur	R	R	R
Sulphur dioxide, dry	R	R	R
Sulphur dioxide, wet	R	R	R
Sulphur dioxide (96%)	R	R	R
Sulphur trioxide	R	R	R
Sulphuric acid (<50%)	R	R	R
Sulphuric acid (70%)	R	R	R
Sulphuric acid (95%)	R	R	R
Sulphuric acid, fuming	R	R	R
Sulphur chlorides	R	R	R
Tallow	R	R	R
Tannic acid (10%)	R	R	R
Tartaric acid	R	R	R
Trichlorethylene	R	R	R
Urea (30%)	R	R	R
Vinegar	R	R	R
Water, distilled.	R	R	R
Water, soft	R	R	R
Water, hard	R	R	R
Wetting agents (<5%)	R	R	R
Yeast	R	R	R
Zinc chloride	R	R	R

R = Odporny / NR = Nieodporny / ND = nie przetestowano jeszcze

ACI Industriearmaturen GmbH

info@aci24.com
+49 (0) 2461 91634 00
www.aci24.com
+49 (0) 2461 91634 44
Königskamp 19 · 52428 Jülich · Niemcy