INDUSTRIEARMATUREN

# Runde Schauglasarmatur Typ 317 PN 0 - drucklos

## Zum Ein- oder Aufschweißen ähnlich DIN 28120

**Typ 317**



EDELSTAHL Rostfrei INOX STAINLESS STEEL

-

## USAGE

Runde Schauglasarmaturen dienen der Beobachtung und Beleuchtung des Inneren von geschlossenen Behältern (Kesseln, Tanks, Silos usw.). Schauglasarmaturen vom Typ 317 sind runde Flanschfassungen zum Ein- oder Aufschweißen, komplettiert mit jeweils einer zwischen den Dichtungen eingelegten und fest verschraubten Schauglasplatte.

| Betriebsbedingung | | |
|---|---|---|
| **Temperatur**: (abhängig von Glas und Dichtung) | ≤ 150 °C | Natron-Kalk-Glas (DIN 8902 o.ä.) |
| | ≤ 280 °C | Borosilikatglas (DIN 7080 o.ä.) |
| | ≤ 400 °C | Borosilikatglas ungehärtet |
| | > 400 °C | auf Anfrage |
| **Druck**: | ≤ 0,49 barü | |

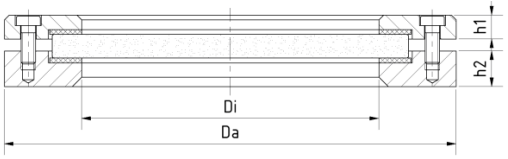
| Werkstoffe | |
|---|---|
| **Grundflansch:** | 1.4571 |
| **Glas:** | Borosilikatglas (DIN 7080 o.ä.), Natron-Kalk-Glas (DIN 8902 o.ä.), Borosilikatglas ungehärtet, Quarzglas |
| **Dichtung:**[1] | PTFE; FKM; NBR; C4400; Silikon; EPDM; Graphit; u. v. m. |
| **Schrauben**: | A2-70 / A4-70 |
| Sondermaterialien auf Anfrage | |

1) Siehe „INFO Dichtungen“

## INSTALLATION NOTE

Nach dem Einschweißen des Grundflansches ist zu prüfen, ob sich die Dichtfläche verzogen hat. Gegebenenfalls muss diese nachbearbeitet werden! Beachten Sie auch die angegebenen Drehmomente für die Verschraubung! Der Betriebsdruck gilt nicht für den Grundflansch, dieser ist zusammen mit dem Druckgerät nach AD2000 Merkblatt B9 zu prüfen!

## DRAWING



| DN | 50 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 300 | 400 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Da [mm] | 140 | 165 | 190 | 215 | 240 | 290 | 370 | 450 |
| Di [mm] | 80 | 100 | 125 | 150 | 175 | 225 | 300 | 370 |
| h1 [mm] | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 15 | 20 |
| h2 [mm] | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 | 20 | 25 |
| Gewicht [kg] | 2,0 | 2,8 | 3,2 | 4,3 | 5,1 | 6,8 | 12,2 | 23,0 |

# Runde Schauglasarmatur Typ 317 PN 0 - drucklos

## Zum Ein- oder Aufschweißen ähnlich DIN 28120

**Typ 317**

## PRODUCT CODE

Example for Explaining the Code Composition

**11 - 317 - 100 - 1 - 1 - 4 - 000**

| GRUPPE | TYP | NENNWEITE | GRUNDFLANSCH[1] | GLAS | DICHTUNG | VARIANTE |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 11 | 317 | DN 50 | 1) 1.4571 | 1) Borosilikatglas nach DIN 7080 o.ä. | 1) PTFE | 000) Standard |
| | | DN 80 | | 2) Natron-Kalk-Glas nach DIN 8902 o.ä. | 2) FKM | G00) Borosilikatglas[2] + Glimmerschutz |
| | | DN 100 | | 3) Quarzglas | 3) NBR | SV3) Sprühvorrichtung |
| | | DN 125 | | 4) Borosilikatglas[2] + PTFE Wischer SGW | 4) C4400 | |
| | | DN 150 | | 5) Borosilikatglas[2] + Silikon-Wischer SGW | 5) Silikon | |
| | | DN 200 | | 6) Natron-Kalk-Glas[3] + PTFE-Wischer SGW | 6) EPDM | |
| | | DN 300 | | 7) Natron-Kalk-Glas[3] + Silikon-Wischer SGW | 7) Graphit | |
| | | DN 400 | | 8) Borosilikatglas ungehärtet | 8) Sonder | |

1) Deckflansch nach Angebot / Auftragsbestätigung
2) In Anlehnung an DIN 7080
3) In Anlehnung an DIN 8902

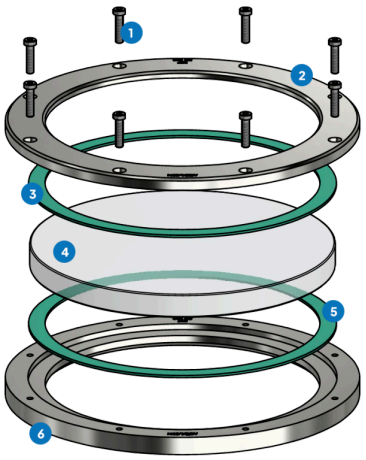
-

## EXAMPLE

**Der Produktcode 11-317-100-1-1-4-000 entspricht der Standardausführung:**
ACI Typ 317
DN 100
PN 0
Grundflansch aus 1.4571
Deckflansch aus 1.4571
Borosilikatglas DIN 7080
Dichtung KlingerSil® C4400

## STRUCTURE

1. Schrauben
2. Deckflansch
3. Glaspolster
4. Schauglas
5. Dichtung
6. Grundflansch




-

# Runde Schauglasarmatur Typ 317 PN 0 - drucklos

**Zum Ein- oder Aufschweißen ähnlich DIN 28120**

**Typ 317**

## QUICK OVERVIEW

max. 0,49 barü

hitzebeständig bis 400 °C

für flüssige Medien

für gasförmige Medien

Nennweiten DN 50 - 400

Sonderanfertigungen möglich

> 50 Dichtungswerkstoffe

Zubehör verfügbar

## OPERATING CONDITIONS

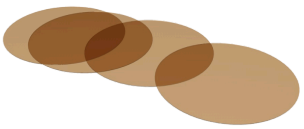
Betriebsbedingungen sind abhängig von der Wahl des Glases und der Dichtungen:

| | | SCHAUGLAS | | | | DICHTUNGEN | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Natron-Kalk-Glas (DIN 8902 o.ä.) | Borosilikatglas (DIN 7080 o.ä.) | Borosilikatglas ungehärtet | Quarz-Glas | PTFE max. 200 °C | FKM max. 200 °C | NBR max. 80 °C | C4400 max. 175 °C | Silikon max. 180 °C | EPDM max. 130 °C | Graphit > 400 °C |
| TEMPERATUR | bis 80 °C | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| | bis 130 °C | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✗ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| | bis 150 °C | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✗ | ✓ | ✓ | ✗ | ✓ |
| | bis 175 °C | ✗ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✗ | ✓ | ✓ | ✗ | ✓ |
| | bis 200 °C | ✗ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✗ | ✗ | ✗ | ✗ | ✓ |
| | bis 280 °C | ✗ | ✓ | ✓ | ✓ | ✗ | ✗ | ✗ | ✗ | ✗ | ✗ | ✓ |
| | bis 400 °C | ✗ | ✗ | ✓ | ✓ | ✗ | ✗ | ✗ | ✗ | ✗ | ✗ | ✓ |
| | >400 °C | auf Anfrage | | | | auf Anfrage | | | | | | |
| DRUCK | bis 0,49 barü | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ [1] | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |

1) Bedingt, die Verwendung muss vom Anlagenbetreiber auf Regelkonformität geprüft werden

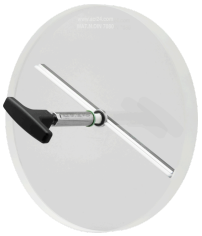
✓ suitable ✗ unsuitable

## OPTIONAL ACCESSORIES



### Runde Glimmerscheiben

> bis 320 °C mit Borosilikatglas DIN 7080



### Schauglas-Wischer

> mit PTFE, Silikon, EPDM oder FKM Wischer



### LED-Leuchten

> für Ex- und Nicht-Ex-Bereiche



### FEP-Schutzscheibe / Beschichtung

> für hohe pH-Werte

ACI Industriearmaturen GmbH

info@aci24.com
+49 (0) 2461 91634 00
www.aci24.com
+49 (0) 2461 91634 44
Königskamp 19 · 52428 Jülich · Germany