INDUSTRIEARMATUREN

Runde Schauglasarmatur Typ 317 PN 0 - drucklos

Zum Ein- oder Aufschweißen ähnlich DIN 28120

Typ 317

EDELSTAHL Rostfrei

Ähnlich DIN 28120 für den drucklosen Betrieb

VERWENDUNG

Runde Schauglasarmaturen dienen der Beobachtung und Beleuchtung des Inneren von geschlossenen Behältern (Kesseln, Tanks, Silos usw.). Schauglasarmaturen vom Typ 317 sind runde Flanschfassungen zum Ein- oder Aufschweißen, komplettiert mit jeweils einer zwischen den Dichtungen eingelegten und fest verschraubten Schauglasplatte.

EINBAUHINWEIS

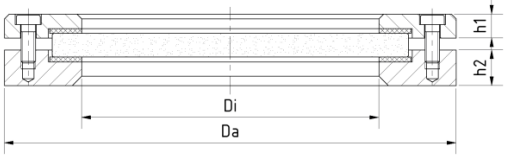
Nach dem Einschweißen des Grundflansches ist zu prüfen, ob sich die Dichtfläche verzogen hat. Gegebenenfalls muss diese nachbearbeitet werden! Beachten Sie auch die angegebenen Drehmomente für die Verschraubung! Der Betriebsdruck gilt nicht für den Grundflansch, dieser ist zusammen mit dem Druckgerät nach AD2000 Merkblatt B9 zu prüfen!

Betriebsbedingung		
Temperatur: (abhängig von Glas und Dichtung)	≤ 150 °C	Natron-Kalk-Glas (DIN 8902 o.ä.)
	≤ 280 °C	Borosilikatglas (DIN 7080 o.ä.)
	≤ 400 °C	Borosilikatglas ungehärtet
	> 400 °C	auf Anfrage
Druck:	≤ 0,49 barü	

Werkstoffe	
Grundflansch:	1.4571
Glas:	Borosilikatglas (DIN 7080 o.ä.), Natron-Kalk-Glas (DIN 8902 o.ä.), Borosilikatglas ungehärtet, Quarzglas
Dichtung:[1]	PTFE; FKM; NBR; C4400; Silikon; EPDM; Graphit; u. v. m.
Schrauben:	A2-70 / A4-70
Sondermaterialien auf Anfrage	

1) Siehe „INFO Dichtungen“

ZEICHNUNG



DN	50	80	100	125	150	200	300	400
Da [mm]	140	165	190	215	240	290	370	450
Di [mm]	80	100	125	150	175	225	300	370
h1 [mm]	10	10	10	10	10	10	15	20
h2 [mm]	15	15	15	15	15	15	20	25
Gewicht [kg]	2,0	2,8	3,2	4,3	5,1	6,8	12,2	23,0

Runde Schauglasarmatur Typ 317 PN 0 - drucklos

Zum Ein- oder Aufschweißen ähnlich DIN 28120

Typ 317

PRODUKTCODE

Beispiel zur Erklärung der Code-Zusammensetzung

11 - 317 - 100 - 1 - 1 - 4 - 000

GRUPPE	TYP	NENNWEITE	GRUNDFLANSCH[1]	GLAS	DICHTUNG	VARIANTE
11	317	DN 50	1) 1.4571	1) Borosilikatglas nach DIN 7080 o.ä.	1) PTFE	000) Standard
		DN 80		2) Natron-Kalk-Glas nach DIN 8902 o.ä.	2) FKM	G00) Borosilikatglas[2] + Glimmerschutz
		DN 100		3) Quarzglas	3) NBR	SV3) Sprühvorrichtung
		DN 125		4) Borosilikatglas[2] + PTFE Wischer SGW	4) C4400	
		DN 150		5) Borosilikatglas[2] + Silikon-Wischer SGW	5) Silikon	
		DN 200		6) Natron-Kalk-Glas[3] + PTFE-Wischer SGW	6) EPDM	
		DN 300		7) Natron-Kalk-Glas[3] + Silikon-Wischer SGW	7) Graphit	
		DN 400		8) Borosilikatglas ungehärtet	8) Sonder	

1) Deckflansch nach Angebot / Auftragsbestätigung
2) In Anlehnung an DIN 7080
3) In Anlehnung an DIN 8902

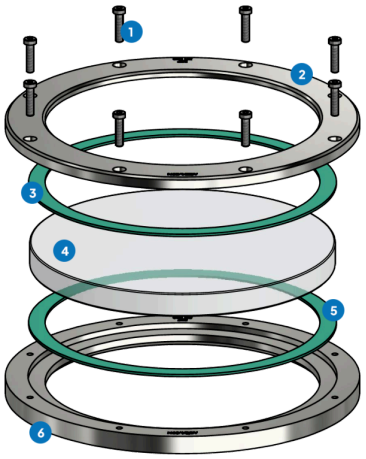
Sofern nicht anders angegeben, wird der hervorgehobene Werksstandard geliefert.

BEISPIEL

Der Produktcode 11-317-100-1-1-4-000 entspricht der Standardausführung:
ACI Typ 317
DN 100
PN 0
Grundflansch aus 1.4571
Deckflansch aus 1.4571
Borosilikatglas DIN 7080
Dichtung KlingerSil® C4400

AUFBAU

1. Schrauben
2. Deckflansch
3. Glaspolster
4. Schauglas
5. Dichtung
6. Grundflansch



Für aggressive Medien können FEP- oder Halar® Beschichtete Schauglasplatten verwendet werden. Bei Dampf sollten Glimmerscheiben zum Schutz der Gläser verwendet werden.

Runde Schauglasarmatur Typ 317 PN 0 - drucklos

Zum Ein- oder Aufschweißen ähnlich DIN 28120

Typ 317

SCHNELLÜBERSICHT

- max. 0,49 barü
- hitzebeständig bis 400 °C
- für flüssige Medien
- für gasförmige Medien
- Nennweiten DN 50 - 400
- Sonderanfertigungen möglich
- > 50 Dichtungswerkstoffe
- Zubehör verfügbar

BETRIEBSBEDINGUNGEN

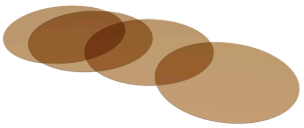
Betriebsbedingungen sind abhängig von der Wahl des Glases und der Dichtungen:

		SCHAUGLAS				DICHTUNGEN						
		Natron-Kalk-Glas (DIN 8902 o.ä.)	Borosilikatglas (DIN 7080 o.ä.)	Borosilikatglas ungehärtet	Quarz-Glas	PTFE max. 200 °C	FKM max. 200 °C	NBR max. 80 °C	C4400 max. 175 °C	Silikon max. 180 °C	EPDM max. 130 °C	Graphit > 400 °C
TEMPERATUR	bis 80 °C	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	bis 130 °C	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✓
	bis 150 °C	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✗	✓
	bis 175 °C	✗	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✗	✓
	bis 200 °C	✗	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✓
	bis 280 °C	✗	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓
	bis 400 °C	✗	✗	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓
	>400 °C	auf Anfrage				auf Anfrage						
DRUCK	bis 0,49 barü	✓	✓	✓	✓ [1]	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

1) Bedingt, die Verwendung muss vom Anlagenbetreiber auf Regelkonformität geprüft werden

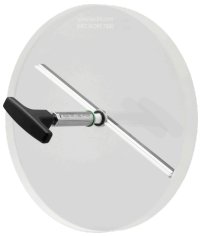
✓ geeignet ✗ ungeeignet

OPTIONALES ZUBEHÖR



Runde Glimmerscheiben

> bis 320 °C mit Borosilikatglas DIN 7080



Schauglas-Wischer

> mit PTFE, Silikon, EPDM oder FKM Wischer

LED-Leuchten

> für Ex- und Nicht-Ex-Bereiche

FEP-Schutzscheibe / Beschichtung

> für hohe pH-Werte

ACI Industriearmaturen GmbH

info@aci24.com
+49 (0) 2461 91634 00
www.aci24.com
+49 (0) 2461 91634 44
Königskamp 19 · 52428 Jülich · Deutschland