



Mit Anschweißstutzen nach DIN EN 1092-1 Typ 11

VERWENDUNG

Runde Schauglasarmaturen dienen der Beobachtung und Beleuchtung des Inneren von geschlossenen Behältern oder Rohrleitungen für Vakuumanwendungen. Schauglasarmaturen vom Typ 390V sind runde Flanschfassungen mit Stutzen nach DIN EN 1092-1 zum Anschweißen, komplettiert mit jeweils einer zwischen einer Flachdichtung und einem Dichtring eingelegten und fest verschraubten Schauglasplatte.

Betriebsbedingungen

Temperatur: (abhängig von Glas und Dichtung)	≤ 200 °C	Borosilikatglas (DIN 7080 o.ä.)
	> 200 °C	auf Anfrage
Druck:	≤ -0,9 ¹ barü bis 16 barü	
Tieftemperatureinsatz sowie höhere Temperaturen / Drücke auf Anfrage		

1) Abhängig von Umgebungsvariablen

Werkstoffe

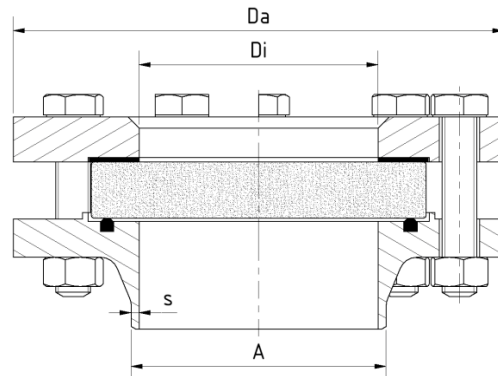
Grundflansch:	1.4571; 1.4404; 1.4539; 1.4435; 1.4541; 1.4301/7; 1.4876; 1.4828; 2.4602; 2.4610
Glas:	Borosilikatglas (DIN 7080 o.ä.)
Dichtung ² :	PTFE; FKM; NBR; Silikon; EPDM
Schrauben:	A2-70 / A4-70
Sondermaterialien auf Anfrage	

2) Siehe „INFO Dichtungen“

EINBAUHINWEIS

Nach dem Anschweißen des Grundflansches ist zu prüfen, ob sich die Dichtflächen verzogen haben! Gegebenenfalls muss nachbearbeitet werden! Beachten Sie auch die angegebenen Drehmomente für die Verschraubung gemäß Betriebs- und Wartungsanleitung.

ZEICHNUNG



PN	DN	Da [mm]	Di [mm]	A [mm]	s [mm]	Dichtringausführung	Gewicht [kg]
16	15	95	17	21,3	2	D-Ring DIN 11851	1,6
	20	105	22	26,9	2,3	D-Ring DIN 11851	2,3
	25	115	28	33,7	2,6	D-Ring DIN 11851	2,7
	32	140	37	42,4	2,6	D-Ring DIN 11851	4,0
	40	150	43	48,3	2,6	O-Ring	4,4
	50	165	54	60,3	2,9	O-Ring	5,3
	65	185	70	76,1	2,9	D-Ring DIN 11851	6,5
	80	200	83	88,9	3,2	D-Ring DIN 11851	8,4
	100	220	107	114,3	3,6	D-Ring DIN 11851	9,8
	125	250	132	139,7	4	D-Ring DIN 11851	13,3
	150	285	160	168,3	4,5	O-Ring	17,1
PS 10¹	200	340	207	219,1	6,3	O-Ring	25,1
PS 6¹	250	405	260	273	6,3	O-Ring	37,4
	300	460	310	323,9	7,1	O-Ring	49,3
	350	520	340	355,6	8	O-Ring	70

1) max. Betriebsdruck 6 barü bzw. 10 barü bei diesen Nennweiten

PRODUKTCODE

Beispiel zur Erklärung der Code-Zusammensetzung

11 - 390V - 9 - 1 - 2 - 1 - 1 - 0

GRUPPE	TYP	NENNWEITE	PN	GRUNDFLANSCH ¹	GLAS	DICHTUNG	VARIANTE
11	390V	1) 15	1) 16	2) 1.4571	1) Borosilikatglas nach DIN 7080 o.ä.	1) PTFE	0) Standard
		2) 20	2) Sonder	3) 1.4404	2) Natron-Kalk-Glas nach DIN 8902 o.ä.	2) FKM	
		3) 25		4) 1.4301/7	8) Borosilikatglas ungehärtet	3) NBR	
		4) 32		5) 1.4539		5) Silikon	
		5) 40		7) 1.4435		6) EPDM	
		6) 50		8) 1.4541		8) Sonder	
		7) 65		9) Sonder			
		8) 80					
		9) 100					
		10) 125					
		11) 150					
		12) 200					
		13) 250					
		14) 300					
		15) 350					

1) Deckflansch nach Angebot / Auftragsbestätigung

2) In Anlehnung an DIN 7080



Sofern nicht anders angegeben, wird der hervorgehobene Werksstandard geliefert.

BEISPIEL

Der Produktcode **11-390V-9-1-2-1-1-0** entspricht der Standardausführung:

ACI Typ 390V

DN 100

PN 16

Grundflansch aus 1.4571

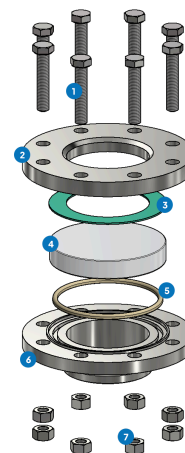
Deckflansch aus 1.4571

Borosilikatglas (DIN 7080 o.ä.)

Dichtung PTFE D-Ring

AUFBAU

1. Schrauben
2. Deckflansch
3. Glaspolster
4. Schauglas
5. Dichtring
6. Grundflansch
7. Muttern



Für aggressive Medien können FEP- oder Halar® Beschichtete Schauglasplatten verwendet werden.

SCHNELLÜBERSICHT



-0,9¹ barü bis max. 16
barü



hitzebeständig bis 200 °C



für flüssige Medien



für gasförmige Medien



Nennweiten
DN 15 - 350



Sonderanfertigungen
möglich



Zubehör verfügbar

BETRIEBSBEDINGUNGEN

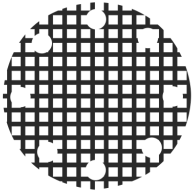
Betriebsbedingungen sind abhängig von der Wahl des Glases und der Dichtungen:

		SCHAUGLAS	DICHTUNGEN				
		Borosilikatglas (DIN 7080 o.ä.)	PTFE max. 200 °C	FKM max. 200 °C	NBR max. 80 °C	Silikon max. 180 °C	EPDM max. 130 °C
DRUCK TEMPERATUR	bis 80 °C	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	bis 130 °C	✓	✓	✓	✗	✓	✓
	bis 200 °C	✓	✓	✓	✗	✗	✗
	> 200 °C	Auf Anfrage	Auf Anfrage				
	≤ -0,9 ¹ barü bis 16 barü	✓	✓	✓	✓	✓	✓

1) Abhängig von Umgebungsvariablen

✓ geeignet ✗ ungeeignet

OPTIONALES ZUBEHÖR



Gitter-Schlagschutzfenster



Metallverschmolzenes
Sicherheitsschauglas

> für Sicherheitsanwendungen



LED-Leuchten

> für Ex- und Nicht-Ex-Bereiche



FEP-Schutzscheibe / Beschichtung

> für hohe pH-Werte

HINWEIS !



Es gelten die Druck-Temperatur-Grenzen gemäß DIN EN 1092-1!

Hierfür steht Ihnen unser gleichnamiges Tool auf unserer Webseite zur Verfügung.
(www.aci24.com, in der Kategorie Service, im Unterpunkt Tools)



ACI Industriearmaturen GmbH

✉ info@aci24.com

🌐 www.aci24.com

📍 Königskamp 19 · 52428 Jülich · Deutschland

☎ +49 (0) 2461 91634 00

📠 +49 (0) 2461 91634 44