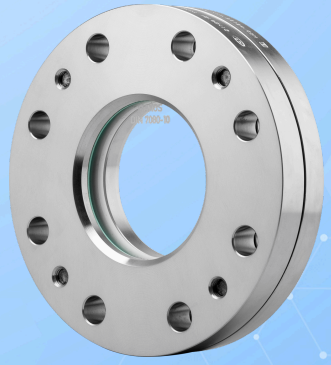
INDUSTRIEARMATUREN

Runde Schauglasarmatur Typ 321A Class 150 lbs

zur ANSI/ASME Flanschmontage ähnlich DIN 28121

Typ 321A



EDELSTAHL Rostfrei®

Ausfuhrung ähnlich DIN 28121

VERWENDUNG

Runde Schauglasarmaturen dienen der Beobachtung und Beleuchtung des Inneren von geschlossenen Behältern (Kesseln, Tanks, Silos usw.). Schaugläser vom Typ 321A sind runde Schauglasarmaturen, die mit ANSI-Flanschen Class 150 lbs kompatibel sind, komplettiert mit jeweils einer zwischen den Dichtungen eingelegten und fest verschraubten Schauglasplatte. Die Abdichtung erfolgt durch eine flexible Dichtung, wobei der Kraftnebenschluss die notwendige Kompression gewährleistet.

Betriebsbedingung		
Temperatur: (abhängig von Glas und Dichtung)	≤ 150 °C	Natron-Kalk-Glas (DIN 8902 o.ä.)
	≤ 200 °C[1]	Borosilikatglas (DIN 7080 o.ä.)
Druck:	≤ 20 barü	

1) Durch Dichtung begrenzt

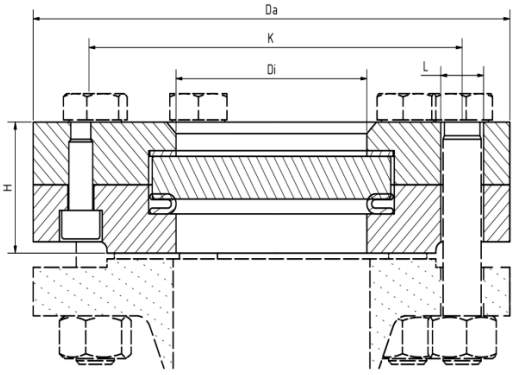
Werkstoffe	
Grundflansch:	1.4571; 1.4404; 1.4541; 1.4306
Glas:	Borosilikatglas (DIN 7080 o.ä.) Natron-Kalk-Glas (DIN 8902 o.ä.)
Dichtung[2]:	PTFE ummantelte Wellringdichtung
Schrauben:	A4-70
Sondermaterialien auf Anfrage	

2) Siehe „INFO Dichtungen“

EINBAUHINWEIS

Es sollten zu den Dichtflächen passende Dichtungen verwendet werden. Der Schraubenwerkstoff sollte gleichwertig oder höherwertiger als die Schauglasflansche sein. Es sind grundsätzlich die nach geltenden Normen passenden Schrauben zu verwenden. Nach Möglichkeit sollte das Schraubengewinde, sowie der Schraubenkopf mit Schraubenschmierung versehen werden.

ZEICHNUNG



NPS	2“	3“	4“	5“	6“	8“
Di [mm]	65	80	100	125	125	150
H [mm]	41	50	59	66	66	66
Da [mm]	Entsprechend ASME B 16,5					
L [mm]						
K [mm]						
Gewicht [kg]	3,8	8	13,5	17,4	23	36,7

AUSFÜHRUNG

ähnlich DIN 28121 aber für Flanschanschlüsse nach ANSI / ASME

Runde Schauglasarmatur Typ 321A Class 150 lbs

zur ANSI/ASME Flanschmontage ähnlich DIN 28121

Typ 321A

PRODUKTCODE

Beispiel zur Erklärung der Code-Zusammensetzung

11 - 321A - 1 - 4 - 1 - 1 - 1 - 0

GRUPPE	TYP	CLASS[1]	NPS	GRUNDFLANSCH	GLAS	DICHTUNG	VARIANTE
11	321A	1) 150	1) 2“	1) 1.4571	1) Borosilikatglas nach DIN 7080 o.ä	1) PTFE	0) Standard
			2) 3“	2) 1.4541	2) Natron-Kalk-Glas nach DIN 8902 o.		
			3) 4“	3) 1.4404	4) Borosilikatglas[2] + PTFE Wischer SGW		
			4) 5“	10) Sonder	5) Borosilikatglas[2] + Silikon-Wischer SGW		
			5) 6“		6) Natron-Kalk-Glas[3] + PTFE-Wischer SGW		
			6) 8“		7) Natron-Kalk-Glas[3] + Silikon-Wischer SGW		

1) Class nur bezogen auf den Lochkreis. Druck max 20 barü!
Für höhere Betriebsdrücke siehe Hochdruckvariante Typ 322A
2) In Anlehnung an DIN 7080
3) In Anlehnung an DIN 8902

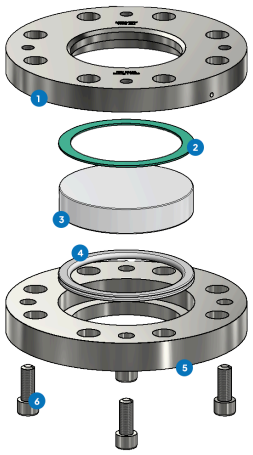
Sofern nicht anders angegeben, wird der hervorgehobene Werksstandard geliefert.

BEISPIEL

Der Produktcode 11-321A-1-4-1-1-1-0 entspricht der Standardausführung:
ACI Typ 321A
NPS 5“
Class 150 lbs
Grundflansch aus 1.4571
Deckflansch aus 1.4571
Borosilikatglas
PTFE ummantelte Wellringdichtun

AUFBAU

- Deckflansch
- Glaspolster
- Schauglas
- PTFE ummantelte Wellringdichtung
- Grundflansch
- Schrauben



Für aggressive Medien können FEP- oder Halar® Beschichtete Schauglasplatten verwendet werden. Bei Dampf sollten Glimmerscheiben zum Schutz der Gläser verwendet werden.

Runde Schauglasarmatur Typ 321A Class 150 lbs

zur ANSI/ASME Flanschmontage ähnlich DIN 28121

Typ 321A

SCHNELLÜBERSICHT

- max. 20 barü
- hitzebeständig bis 200 °C
- für flüssige Medien
- für gasförmige Medien
- Nennweiten 2“ - 8“
- Sonderanfertigungen möglich
- Zubehör verfügbar

BETRIEBSBEDINGUNGEN

Betriebsbedingungen sind abhängig von der Wahl des Glases und der Dichtungen:

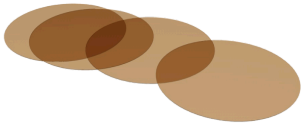
		SCHAUGLAS		DICHTUNGEN
		Natron-Kalk-Glas (DIN 8902 o.ä.)	Borosilikatglas (DIN 7080 o.ä.)	PTFE max. 200 °C
TEMPERATUR	bis 150 °C	✓	✓	✓
TEMPERATUR	bis 200 °C	✗	✓	✓
DRUCK	bis 20 barü	✓	✓	✓

✓ geeignet ✗ ungeeignet

OPTIONALES ZUBEHÖR

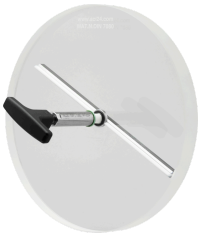
Sprühvorrichtung SV2

> Zur Zwischenflanschmontage



Runde Glimmerscheiben

> bis 320 °C mit Borosilikatglas DIN 7080



Schauglas-Wischer

> mit PTFE, Silikon, EPDM oder FKM Wischer

LED-Leuchten

> für Ex- und Nicht-Ex-Bereiche

FEP-Schutzscheibe / Beschichtung

> für hohe pH-Werte

ACI Industriearmaturen GmbH

info@aci24.com
+49 (0) 2461 91634 00
www.aci24.com
+49 (0) 2461 91634 44
Königskamp 19 · 52428 Jülich · Deutschland